

## Advanced Materials

# Araldite® 2048

### TUOTESELOSTE

#### Araldite® 2048

Kaksikomponenttinen metakrylaattiliima

#### Ominaispiirteet

- Nopeasti kovettuva
- Hyvä tartunta moniin metalleihin ja muoveihin
- Ei vaadi täydellistä pintakäsittelyä
- Hyvät täyttöominaisuudet (8 mm asti)
- Kestää dynaamista kuormitusta

#### Kuvaus

Araldite 2048 on huoneenlämmössä kovettuva joustava kaksikomponenttinen metakrylaattiliima. Metallien, komposiittien ja kestopuuvien liimaamiseen ja korjaamiseen.

	2048/A	2048/B	2048 mix
Väri	Beige	Punainen	Punainen
Ominaispaino	1.0	1.1	1.0
Viskositeetti 25°C (Pas)	tiksotrooppinen	60	tiksotrooppinen
Avoin aika (100g 25°C)	-	-	10 minuuttia

#### Käsittely

##### Pinnan esikäsittely

Asianmukainen liimattavien pintojen puhdistus on ehdoton edellytys lujan ja kestäväen liimasauman saavuttamiseksi. Pinnat tulee puhdistaa rasvanpoistoaineella, esim. asetonilla tai iso-propanolilla. Huonolaatuisia alkoholeja, bensiiniä tai tinneriä ei saa käyttää. Kaikkein lujin ja kestävin liimasauma saavutetaan mekaanisella pintakäsittelyllä (karhennus) tai kemiallisella pintakäsittelyllä (esim. etsaus). Pintakäsittelyn jälkeen pinnat on puhdistettava vielä toisen kerran rasvanpoistoaineella.

##### Sekoitus

Sekoitusuhde	Paino-osaa	Tilavuusosaa
Araldite 2048/A	100	100
Araldite 2048/B	11	10

Araldite 2048 on saatavissa 50ml ja 480ml patruunoissa. Pakkauksessa on jokaista patruunaa kohti yksi sekoituskärki. Tämän lisäksi tarvitaan erikseen hankittava liimapistooli.

**Annostelu**

Hartsii / koveteseos voidaan levittää joko manuaalisesti tai automaattisesti esikäsiteltyihin pintoihin. 0,05-0,10 mm paksu liimakerros antaa yleensä parhaan leikkauslujuuden. Liimasauman suunnittelu on myös erittäin tärkeää lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Liimattavat kappaleet tulee liittää yhteen heti liiman levittämisen jälkeen ja pitää kappaleet kiinteässä asennossa kunnes liima on saavuttanut käsittelylujuuden. Lisätietoa maahantuojalta tai osoitteessa [www.araldite2000plus.com](http://www.araldite2000plus.com).

Lämpötila	°C	10	15	23	40
Kovetusaika	tuntia	-	-	-	-
LSS > 1 MPa	minuuttia	25	20	15	< 5
Kovetusaika	tuntia	-	-	-	-
LSS > 10 MPa	minuuttia	35	30	20	10

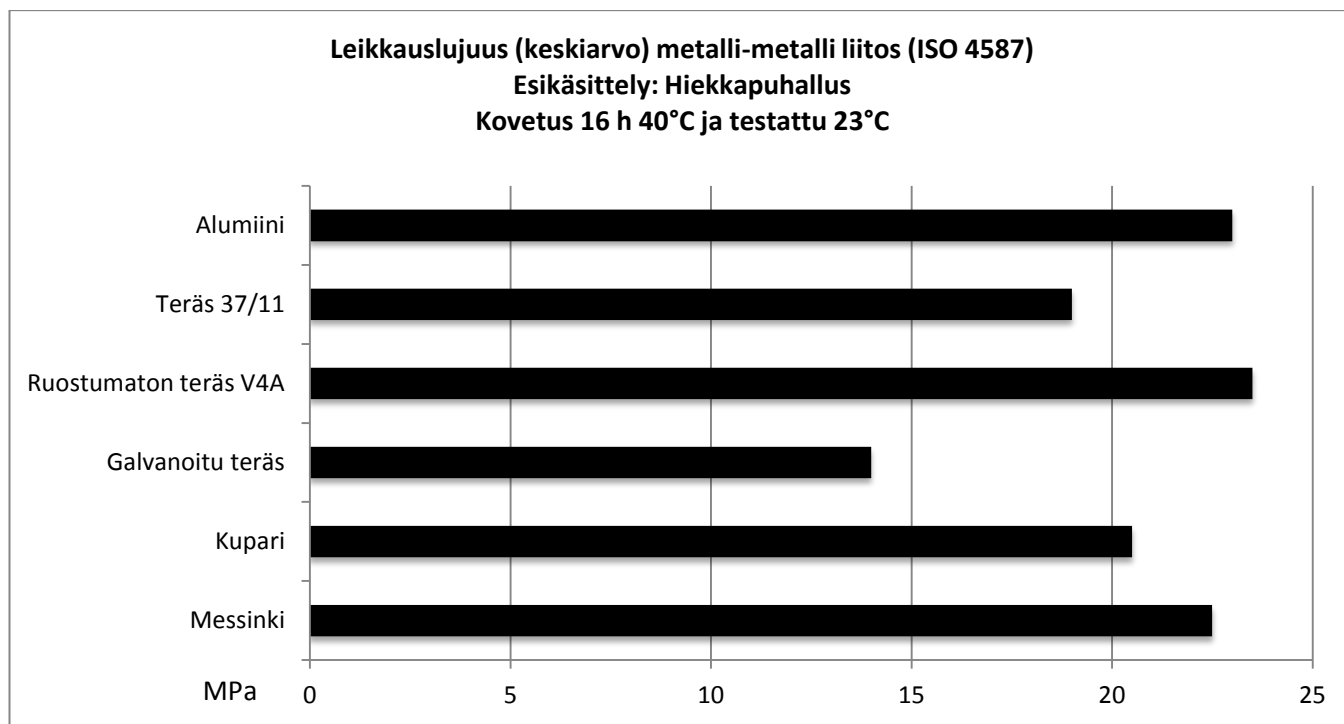
LSS = Lap Shear Strength = leikkauslujuus

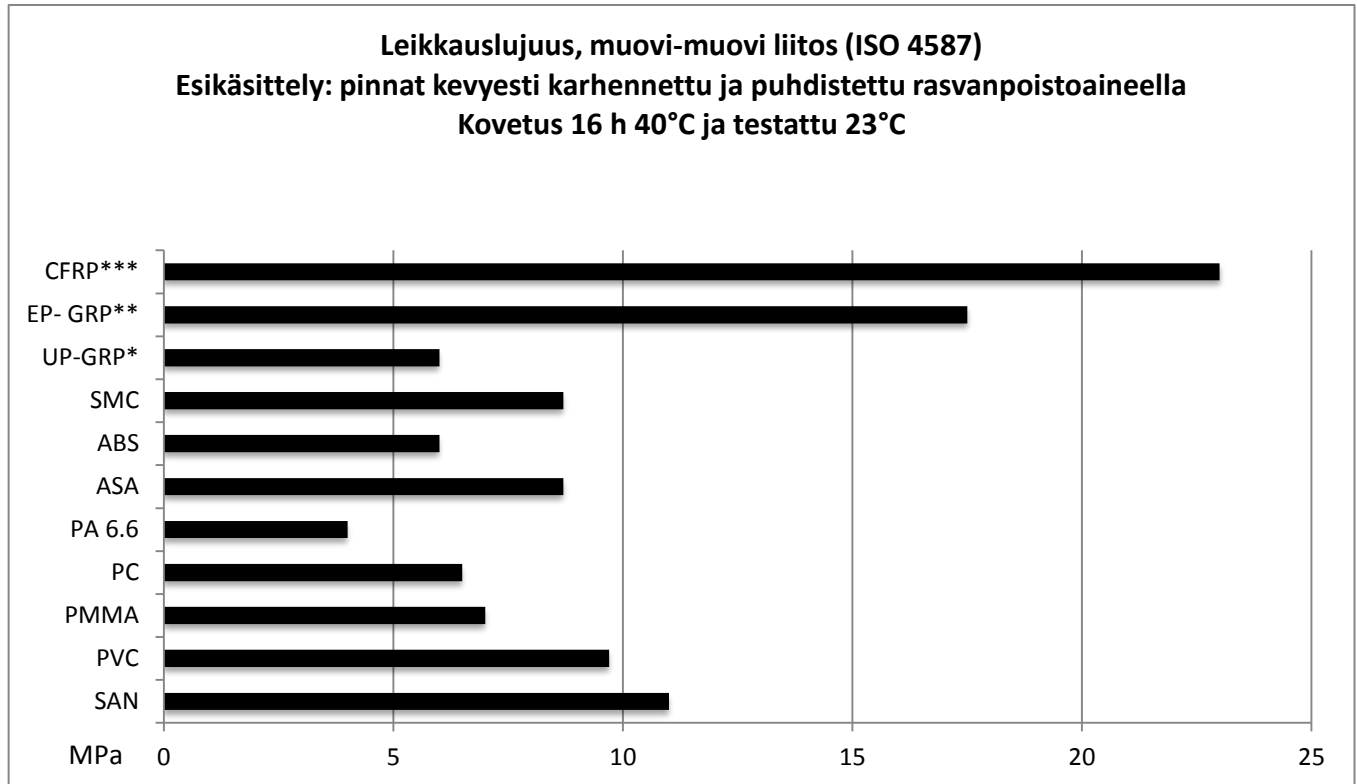
1 MPa= käsittelylujuus. 10 MPa= työstölujuus

**Ominaisuudet**

Ellei toisin mainita on liimatesteissä käytetty 114 x 25 x 1,6 mm alumiinikappaleita. Liimasauman pinta-ala on 12,5 x 25 mm. Alumiinikappaleet on liitetty toisiinsa päällekkäisliitoksella.

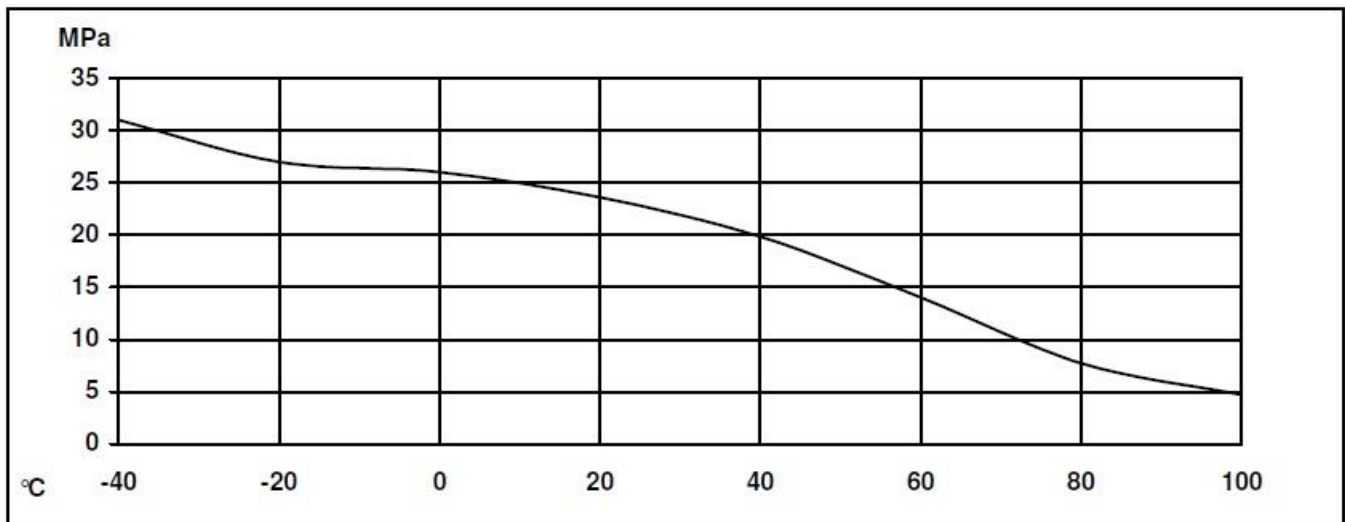
Tiedot ovat ainoastaan suuntaa antavia.





\*\*epoksi/ \*polyesteri- lasikuitukomposiitti (Glass Reinforced Plastics) \*\*\* hiilikuitukomposiitti (Carbon Fiber Reinforced Plastics)

**Leikkauslujuus eri lämpötiloissa (ISO 4587)**  
**Kovetus: 16h 40°C**



Roller peel test (ISO 4578), Kuoriutumislujuus

Kovetus 16 h 40°C

5,4 N/mm

Glass Transition Temperature, Lasittumislämpötila

Kovetus 16 h 40°C

67°C

Tensile Strength (ISO 527), Vetolujuus

Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

13 MPa

Tensile Modulus (ISO 527), Kimmokerroin

Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

364 MPa

Kovuus

Shore D48

Murtovenymä (ISO 527)

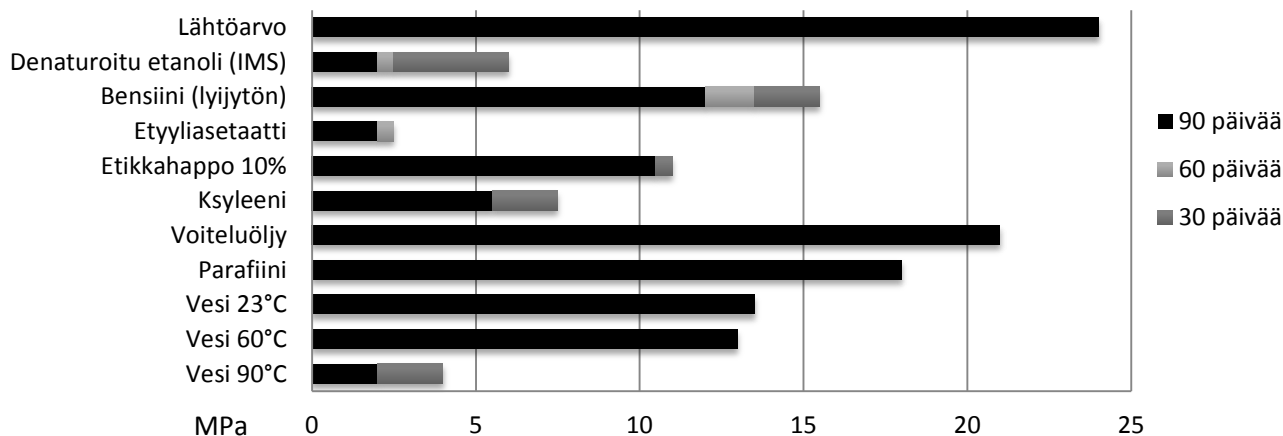
91% (23°C)

Lämpövaihtelut (leikkauslujuus) (ISO 4587)

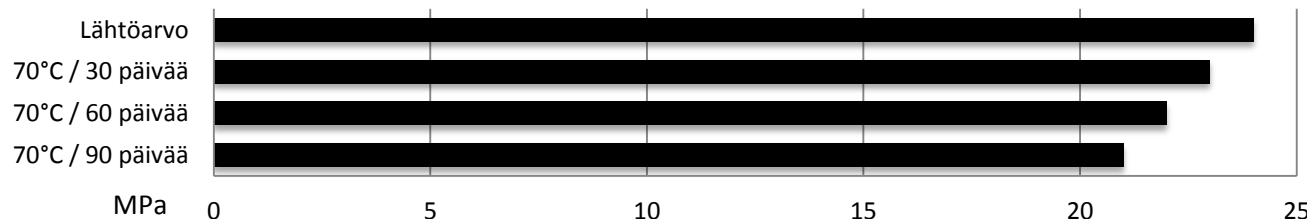
100 sykliä á 6h/ -30°C <-> +70°C

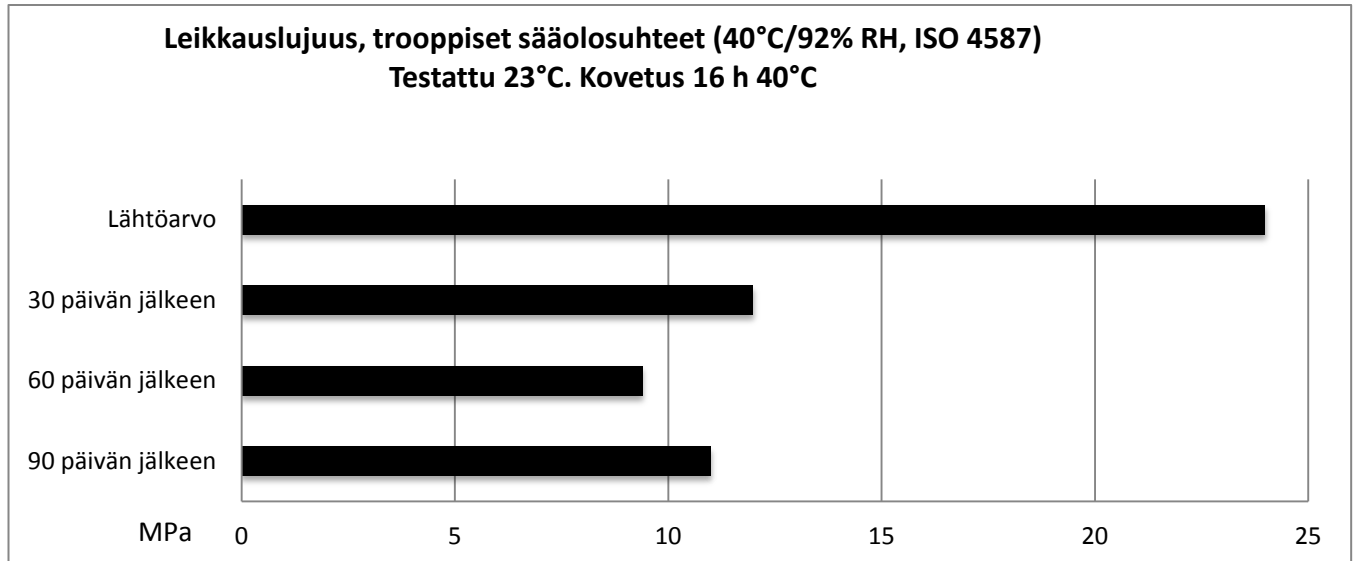
19,8 MPa

### Leikkauslujuus , upotus nesteisiin 23°C (ISO 4587) Kovetus 16 tuntia 40°C



### Leikkauslujuus, lämpövanheneminen (ISO4587) Testattu 23°C ja 50% ilmankosteudessa Kovetus 16 h 40°C





## Varastointi

Araldite 2048/A ja 2048/B tulee varastoida tiiviisti suljetuissa pakkauksissa 2- 8°C lämpötilassa. Eräpäivä on ilmoitettu pakkauksessa.

## Käsittely

Turvallisen käsittelyn edellyttämät suoja-ohjeet ja ohjeet yleisestä työskentelyturvallisuudesta löytyvät käyttöturvallisuustiedotteesta.

## Puhdistus

Työvälineet voidaan puhdistaa liimasta saippualla ja kuumalla vedellä ennen kun liima on ehtinyt kovettua. Kovettuneen liiman poistaminen ja irrottaminen on erittäin työlästä ja vaikeaa. Jos puhdistukseen käytetään liuottimia, esim. asetonia, on varmistettava että asianmukaiset suojavälineet on käytössä.

## Teknisen datalehden sisältö

Tämän tuoteselosteen sisältö on viitteellinen ja perustuu Huntsman Advanced Materials tuoteselosteeseen. Lindberg & Lund Oy ei ota vastuuta tuotteen virheellisestä käytöstä tai tämän tuoteselosteen mahdollisista virheellisistä tiedoista. Tarkemmat tekniset tiedot löytyvät valmistajan alkuperäisestä (eng.) versiosta.

Päivitetty 08/2014

