

Advanced Materials

Araldite® 2033

TUOTESELOSTE

Araldite® 2033

Musta kaksikomponenttinen epoksiliima

Ominaispiirteet

- Itsestäänsammuttava
- UL 94 V-0
- Hyvät täyttöominaisuudet
- Keskipitkä avoin aika
- Korkea lujuus

Kuvaus

Araldite 2033 kaksikomponenttinen huoneenlämmössä kovettava paloluokiteltu rakenneliima. Soveltuu erinomaisesti mm. metallien liimaamiseen.

	2033/A	2033/B	2033 mix
Väri	Musta	Valkoinen	Musta
Ominaispaino	1.4	1.2	n. 1.3
Viskositeetti 25°C (Pas)	tiksotrooppinen	tiksotrooppinen	tiksotrooppinen
Avoin aika (100g 25°C)	-	-	120- 140 min.
Työskentelyaika sekoituskärjessä			n. 120 min.

Käsittely

Pinnan esikäsittely

Asianmukainen liimattavien pintojen puhdistus on ehdoton edellytys lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Pinnat tulee puhdistaa rasvanpoistoaineella, esim. asetonilla tai iso-propanolilla. Huonolaatuisia alkoholeja, bensiiniä tai tinneriä ei saa käyttää. Kaikkein lujin ja kestävin liimasauma saavutetaan mekaanisella pintakäsittelyllä (karhennus) tai kemiallisella pintakäsittelyllä (esim. etsaus). Pintakäsittelyn jälkeen pinnat on puhdistettava vielä toisen kerran rasvanpoistoaineella.

Sekoitus

Sekoitussuhde	Paino-osaa	Tilavuusosaa
Araldite 2033/A	100	100
Araldite 2033/B	88	100

Araldite 2033 200 ml patruunoissa. Pakkauksessa on jokaista patruunaa kohti yksi sekoituskärki. Tämän lisäksi tarvitaan erikseen hankittava liimapistooli.

Annostelu

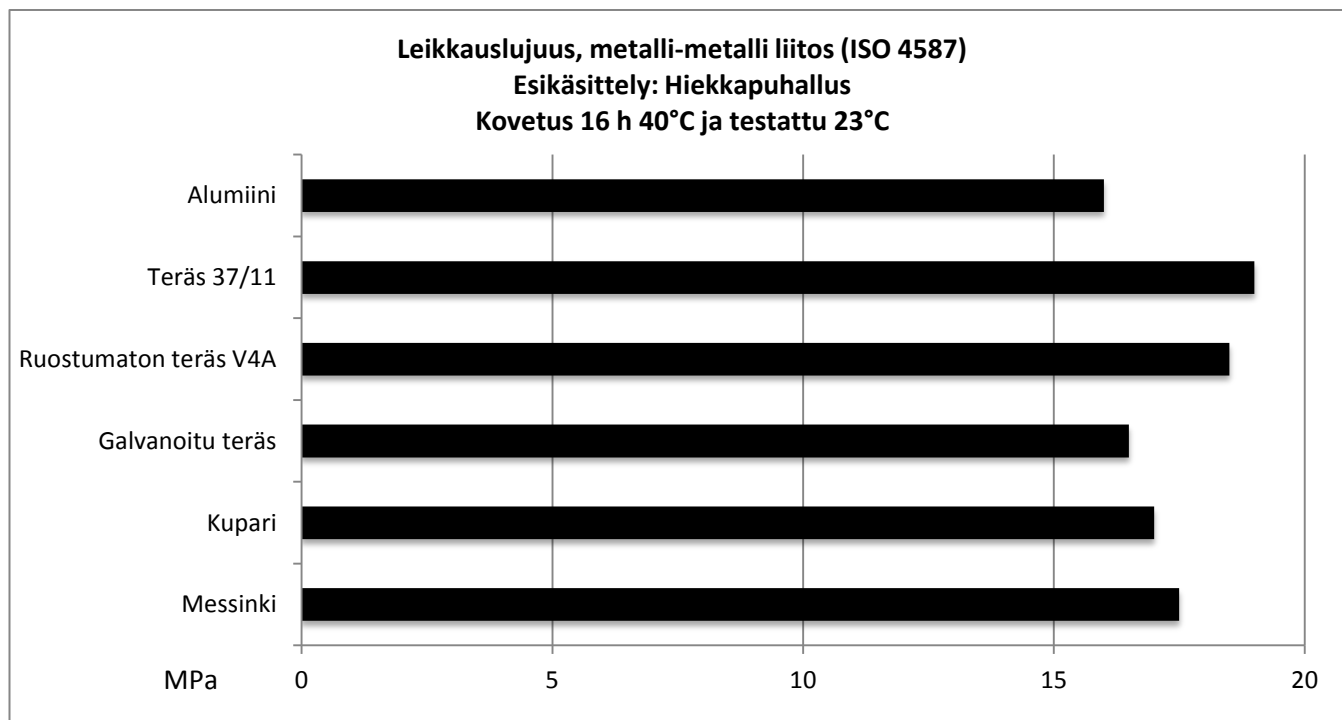
Hartsit / koveteseos voidaan levittää joko manuaalisesti tai automaattisesti esikäsittelyihin pintoihin. 0,05-0,10 mm paksu liimakerros antaa yleensä parhaan leikkauslujuuden. Liimasauman suunnittelu on myös erittäin tärkeää lujan ja kestävästi liimasauman saavuttamiseksi. Liimattavat kappaleet tulee liittää yhteen heti liiman levittämisen jälkeen ja pitää kappaleet kiinteässä asennossa kunnes liima on saavuttanut käsittelylujuuden. Lisätietoa maahantuojalta tai osoitteessa www.araldite2000plus.com.

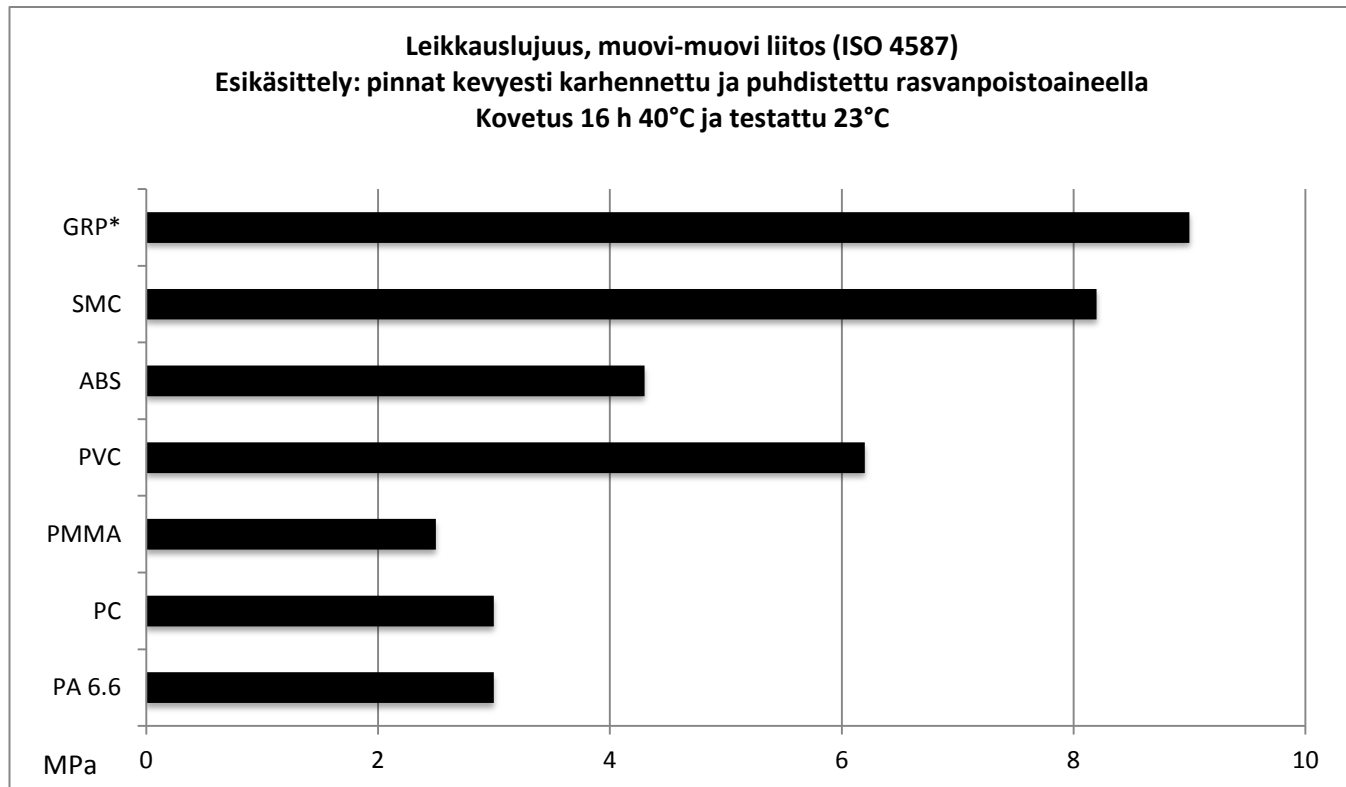
Lämpötila	°C	10	15	23	40	60	100
Kovetus aika	tuntia	14	8	4	-	-	-
LSS > 1 MPa	minuuttia	-	-	-	85	15	< 5
Kovetus aika	tuntia	46	26	10	2.5	-	-
LSS > 10 MPa	minuuttia	-	-	-	-	40	8

LSS = Lap Shear Strength = leikkauslujuus
1 MPa = käsittelylujuus. 10 MPa = työstölujuus

Ominaisuudet

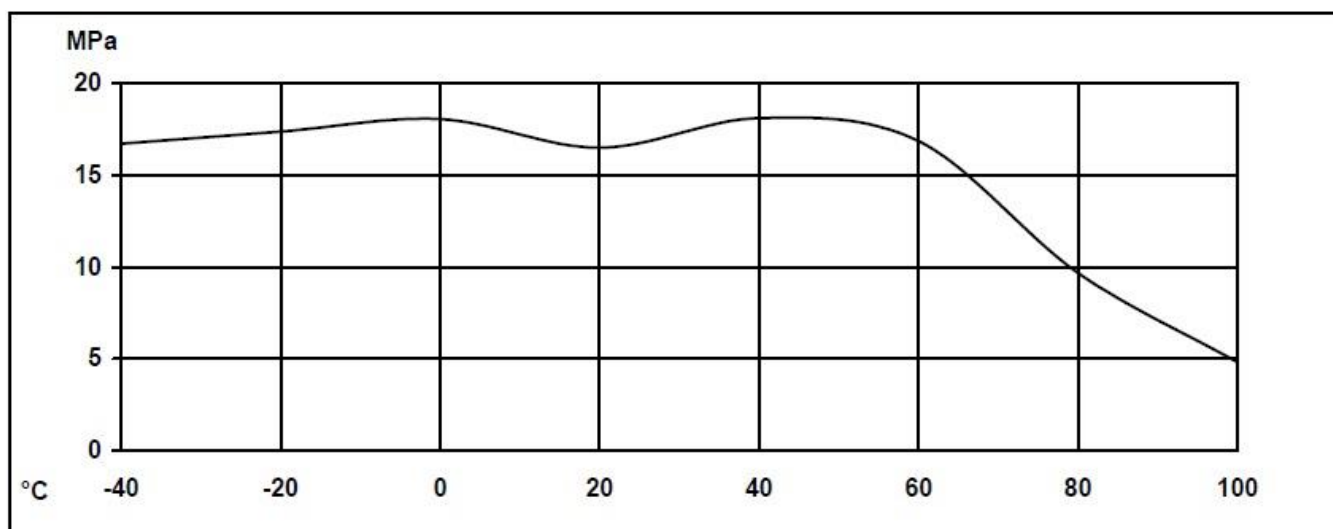
Ellei toisin mainita on liimatesteissä käytetty 114 x 25 x 1,6 mm alumiinikappaleita. Liimasauman pinta-ala on 12,5 x 25 mm. Alumiinikappaleet on liitetty toisiinsa päällekkäisliitoksella. Tiedot ovat ainoastaan suuntaa antavia.





* lasikuitukomposiitti (Glass Reinforced Plastics)

Leikkauslujuus, eri lämpötiloissa (ISO 4587)
Kovetus 16h 40°C. Hiekkapuhallettu alumiini



Glass Transition Temperature, Lasittumislämpötila

Kovetus 16 h 40°C

n. 69°C

Tensile Strength (ISO 527), Vetolujuus

Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

20 MPa

Tensile Modulus (ISO 527), Kimmokerroin Murtovenymä (ISO 527)

576 MPa

Kovetus 16 h 40C, testattu 23C

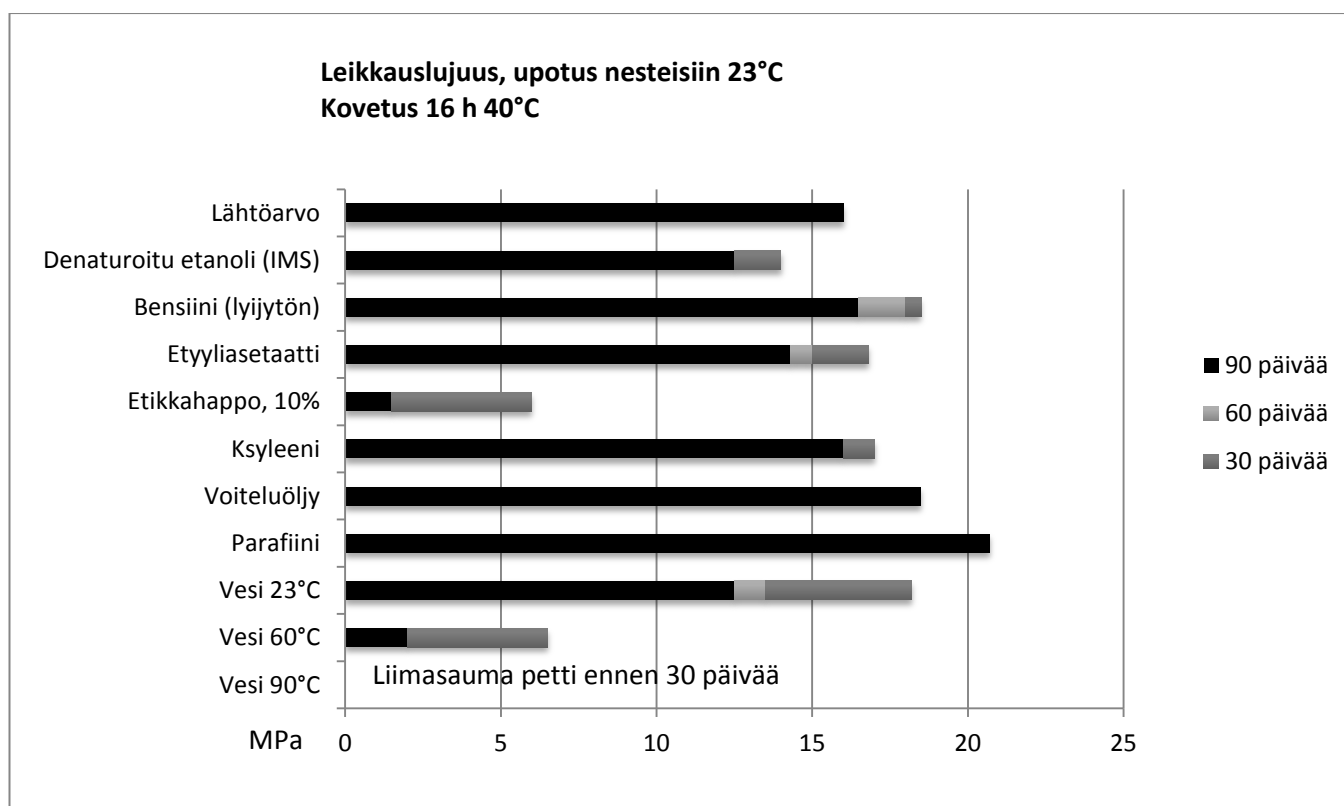
Murtovenymä (ISO 527)

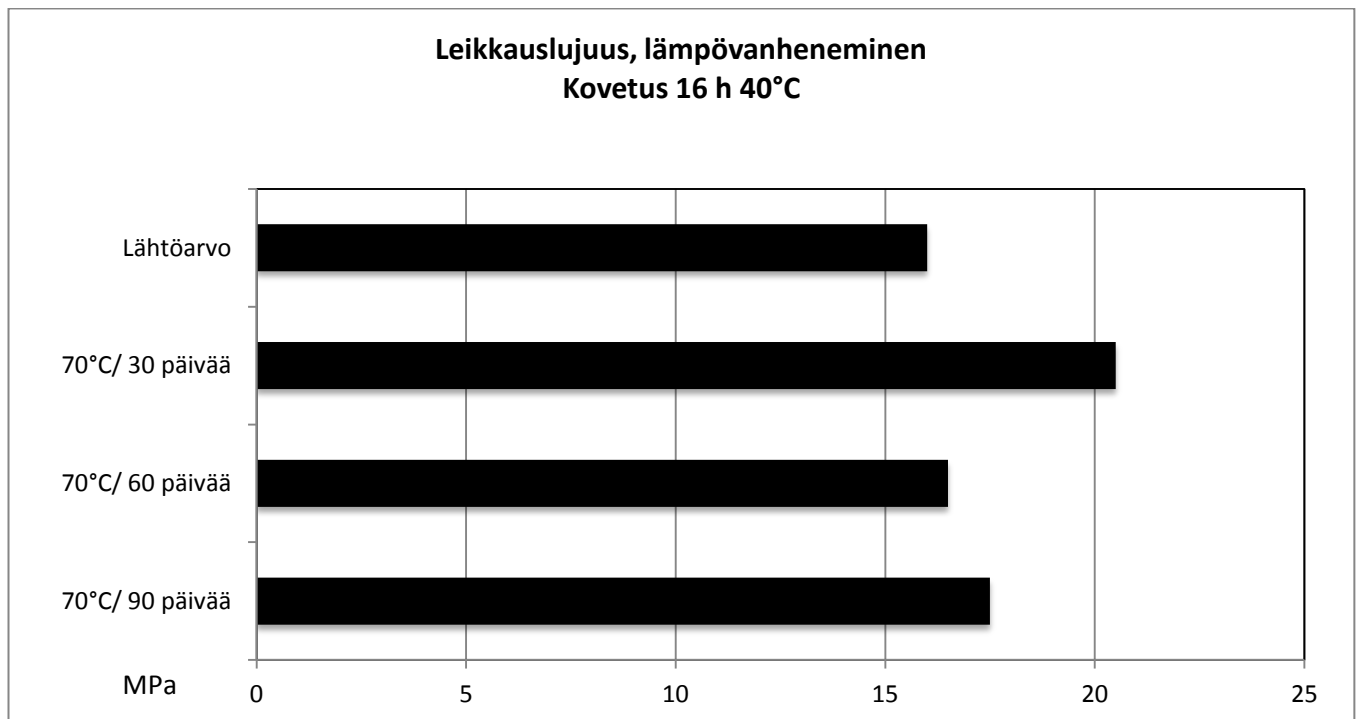
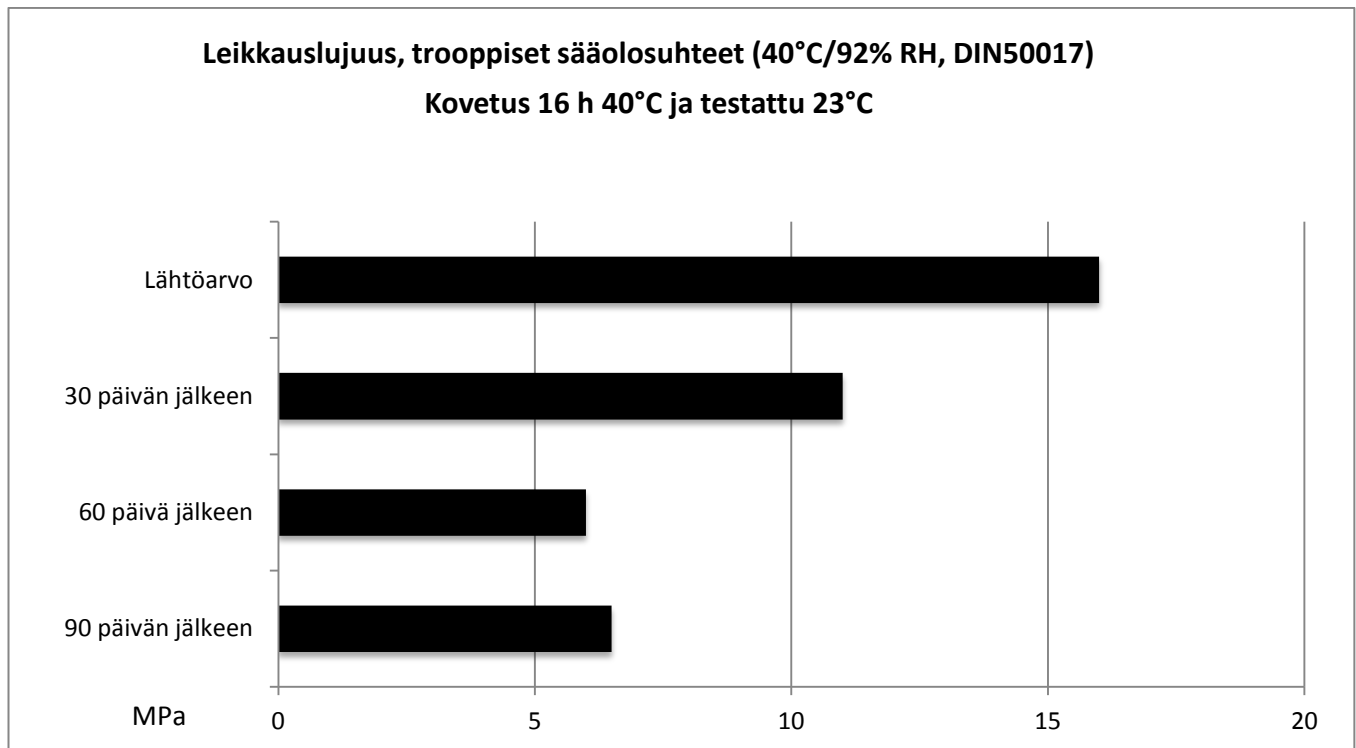
39%

Lämpövaihtelut

100 sykliä á 6h/ -30°C <-> +70°C

18,8 MPa





Palo- ominaisuudet

Luokitukset:

V-0 (UL94)

F2 (NF F 16-101)

I2 (NF F 16-101/ 102)

PrCEN/TS 45545-2 testitulokset löytyvät englanninkielisestä tuoteselosteesta.

Sähköiset ominaisuudet

Dielektrinen lujuus (IEC 60243-1)	23°C/ 2,99mm	8,4 kV/ mm
Eristevakio (IEC 60250)	50 Hz/ 23°C	tan d= 10,2% / e _r = 7,5

Varastointi

Araldite 2033/A ja 2033/B tulee varastoida tiiviisti suljetuissa pakkauksissa 2-8°C lämpötilassa. Eräpäivä on ilmoitettu pakkauksessa. Ota käytettävät patruunat huoneenlämpöön päivää ennen käyttöä.

Käsittely

Turvallisen käsittelyn edellyttämät suoja-ohjeet ja ohjeet yleisestä työskentelyturvallisuudesta löytyvät käyttöturvallisuustiedotteesta.

Puhdistus

Työvälineet voidaan puhdistaa liimasta saippualla ja kuumalla vedellä, tai Ara® Ecocleaner:lla ennen kun liima on ehtinyt kovettua. Kovettuneen liiman poistaminen ja irrottaminen on erittäin työlästä ja vaikeaa. Jos puhdistukseen käytetään liuottimia, esim. asetonia, on varmistettava että asianmukaiset suojavälineet on käytössä.

Teknisen datalehden sisältö

Tämän tuoteselösteen sisältö on viitteellinen ja perustuu Huntsman Advanced Materials tuoteselösteeseen. Lindberg & Lund Oy ei ota vastuuta tuotteen virheellisestä käytöstä tai tämän tuoteselösteen mahdollisista virheellisistä tiedoista. Tarkemmat tekniset tiedot löytyvät valmistajan alkuperäisestä (eng.) versiosta.

Päivitetty 08/2014

