

## Advanced Materials

# Araldite® 2031

### TUOTESELOSTE

#### Araldite® 2031

Musta kaksikomponenttinen epoksiliima

#### Ominaispiirteet

- Tikstrooppinen
- Sitkistetty
- Soveltuu metallien ja komposiittien liimaamiseen. Myös polyamidit.
- Hyvä kemikaalinkestävyys
- Pieni kutistuma

#### Kuvaus

Araldite 2031 on kaksikomponenttinen huoneenlämmössä kovettava tahnamainen ja luja epoksiliima. Soveltuu erityisesti lasikuidun, polyamidin ja SMC:n liimaamiseen. Valumaton 10mm asti.

	2031/A	2031/B	2031 mix
Väri	Musta tahna	Musta tahna	Musta tahna
Ominaispaino	n. 1.2	n. 1.4	n. 1.3
Viskositeetti 25°C (Pas)	tikstrooppinen	tikstrooppinen	tikstrooppinen
Avoin aika (100g 25°C)	-	-	n. 60 minuuttia

#### Käsittely

##### Pinnan esikäsittely

Asianmukainen liimattavien pintojen puhdistus on ehdoton edellytys lujan ja kestäväen liimasauman saavuttamiseksi. Pinnat tulee puhdistaa rasvanpoistoaineella, esim. asetonilla tai iso-propanolilla. Huonolaatuisia alkoholeja, bensiiniä tai tinneriä ei saa käyttää. Kaikkein lujin ja kestävin liimasauma saavutetaan mekaanisella pintakäsittelyllä (karhennus) tai kemiallisella pintakäsittelyllä (esim. etsaus). Pintakäsittelyn jälkeen pinnat on puhdistettava vielä toisen kerran rasvanpoistoaineella.

##### Sekoitus

Sekoitusuhde	Paino-osaa	Tilavuusosaa
Araldite 2031/A	100	100
Araldite 2031/B	117	100

Araldite 2031 löytyy 50ml ja 380ml patruunoissa. Pakkauksessa on jokaista patruunaa kohti yksi sekoituskärki. Tämän lisäksi tarvitaan erikseen hankittava liimapistooli.

**Annostelu**

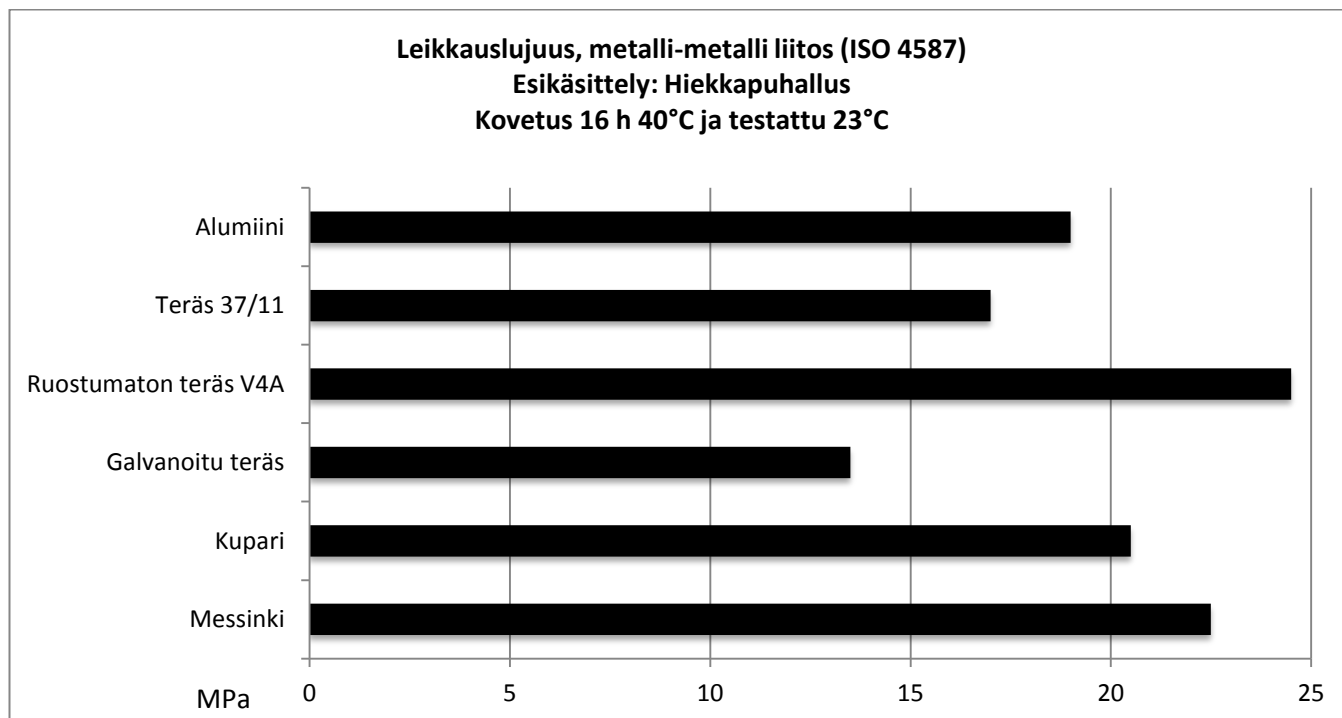
Hartsii / koveteseos voidaan levittää joko manuaalisesti tai automaattisesti esikäsiteltyihin pintoihin. 0,05-0,10 mm paksu liimakerros antaa yleensä parhaan leikkauslujuuden. Liimasauman suunnittelu on myös erittäin tärkeää lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Liimattavat kappaleet tulee liittää yhteen heti liiman levittämisen jälkeen ja pitää kappaleet kiinteässä asennossa kunnes liima on saavuttanut käsittelylujuuden. Lisätietoa maahantuojalta tai osoitteessa [www.araldite2000plus.com](http://www.araldite2000plus.com).

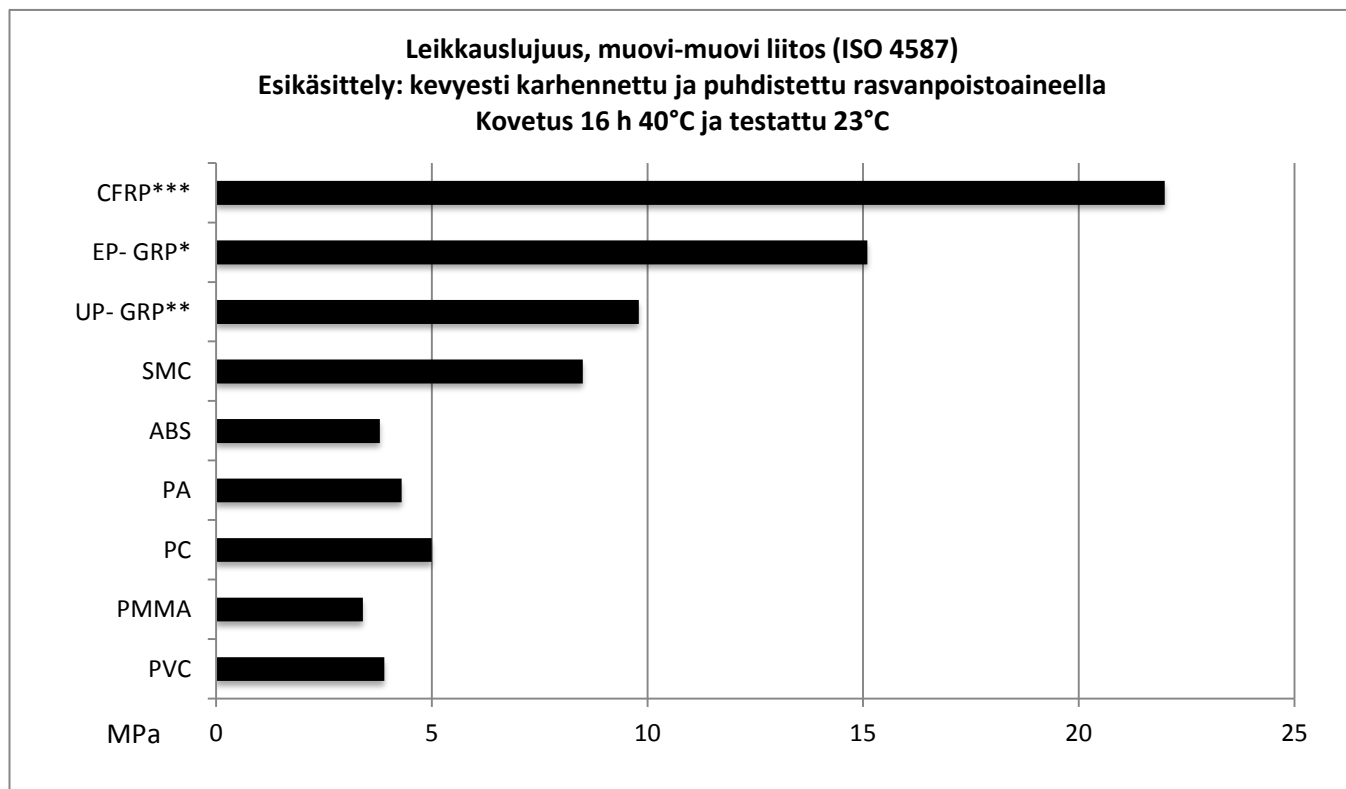
Lämpötila	°C	15	23	40	60	100
Kovetus aika	tuntia	7	4	2	-	-
LSS > 1 MPa	minuuttia	-	-	-	20	3
Kovetus aika	tuntia	22	10	4	-	-
LSS > 10 MPa	minuuttia	-	-	-	60	8

LSS = Lap Shear Strength = leikkauslujuus  
1 MPa = käsittelylujuus. 10 MPa = työstölujuus

**Ominaisuudet**

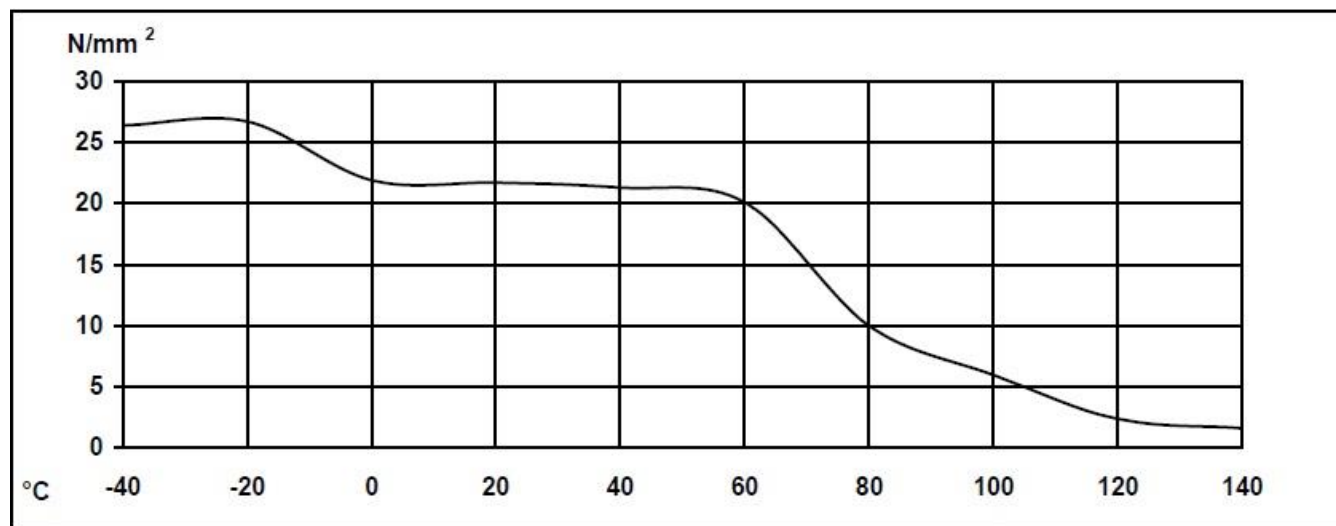
Ellei toisin mainita on liimatesteissä käytetty 114 x 25 x 1,6 mm alumiinikappaleita. Liimasauman pinta-ala on 12,5 x 25 mm. Alumiinikappaleet on liitetty toisiinsa päällekkäisliitoksella. Tiedot ovat ainoastaan suuntaa antavia.





\*epoksi/ \*\*polyester- lasikuitukomposiitti (Glass Reinforced Plastics) \*\*\* hiilikuitukomposiitti (Carbon Fiber Reinforced Plastics)

**Leikkauslujuus, eri lämpötiloissa (ISO 4587)**  
**Kovetus 16h 40°C. Hiekkapuhallettu alumiini**



Roller peel test (ISO 4578), Kuoriutumislujuus

Kovetus 16 h 40°C

4 N/mm

Glass Transition Temperature, Lasittumislämpötila

Kovetus 16 h 40°C

n. 65°C

Tensile Strength (ISO 527), Vetolujuus

Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

20 MPa

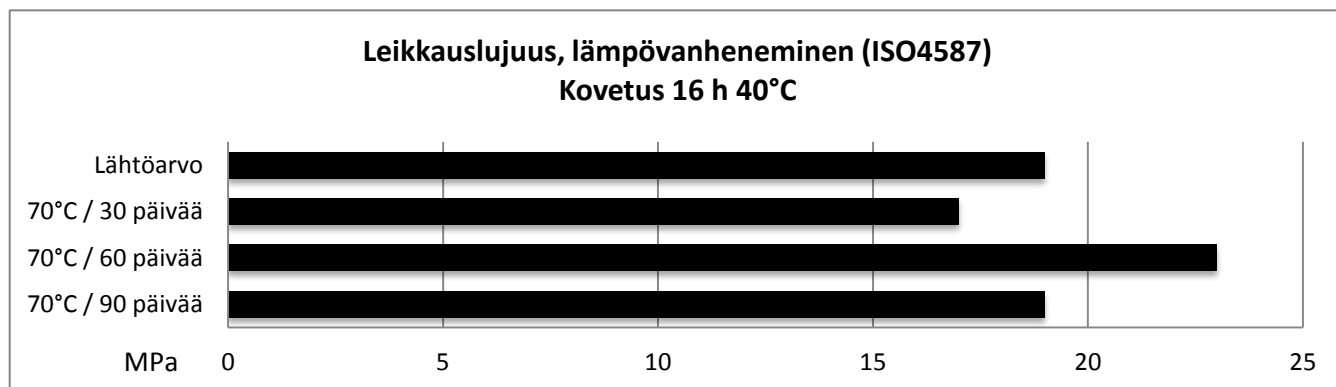
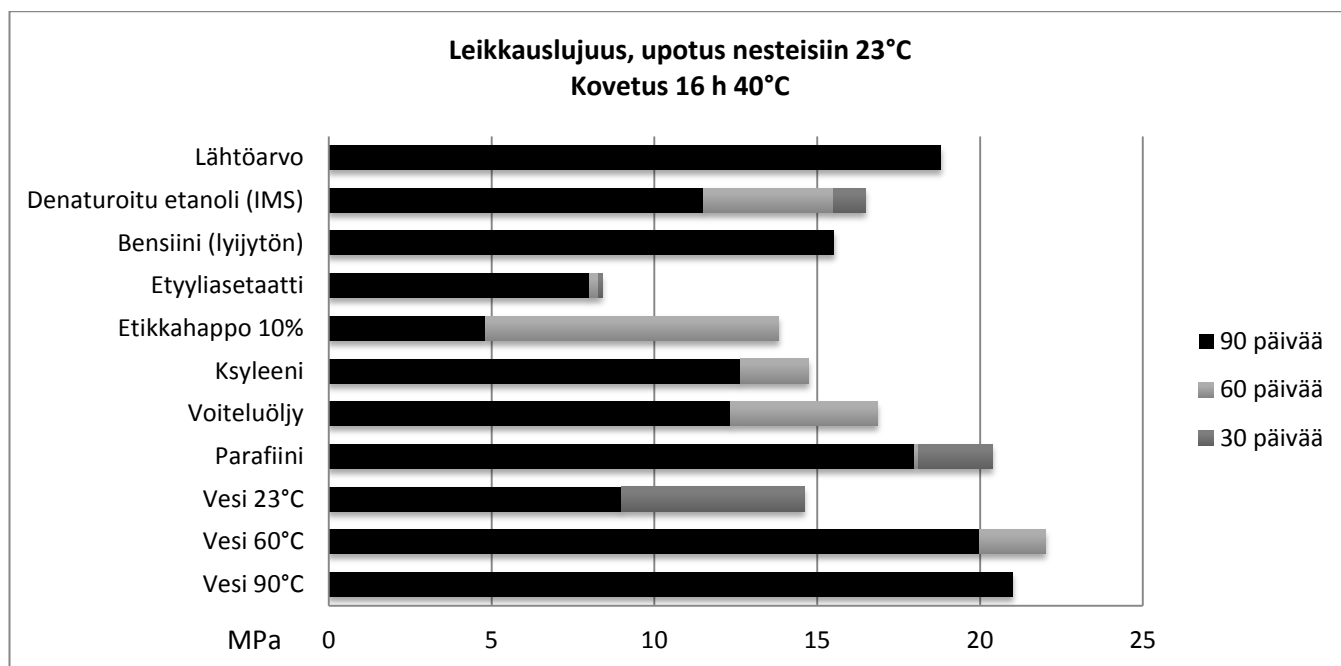
Tensile Modulus (ISO 527), Kimmokerroin

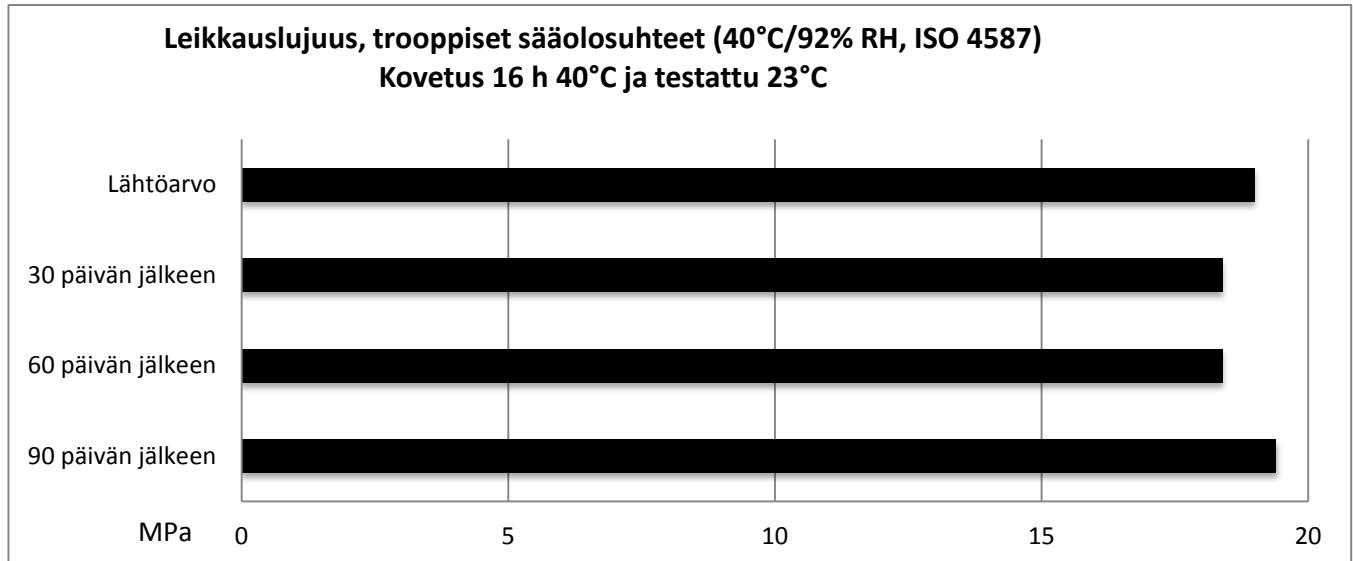
Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

1 GPa

Murtovenymä (ISO 527)

5%





## Varastointi

Araldite 2031/A ja 2031/B tulee varastoida tiiviisti suljetuissa pakkauksissa huoneenlämmössä. Eräpäivä on ilmoitettu pakkauksessa.

## Käsittely

Turvallisen käsittelyn edellyttämät suojavaimet ja ohjeet yleisestä työskentelyturvallisuudesta löytyvät käyttöturvallisuustiedotteesta.

## Puhdistus

Työvälineet voidaan puhdistaa liimasta saippualla ja kuumalla vedellä, tai Ara® Ecocleaner:lla ennen kun liima on ehtinyt kovettua. Kovettuneen liiman poistaminen ja irrottaminen on erittäin työlästä ja vaikeaa. Jos puhdistukseen käytetään liuottimia, esim. asetonia, on varmistettava että asianmukaiset suojavaimeet on käytössä.

## Teknisen datalehden sisältö

Tämän tuoteselosteen sisältö on viitteellinen ja perustuu Huntsman Advanced Materials tuoteselosteeseen. Lindberg & Lund Oy ei ota vastuuta tuotteen virheellisestä käytöstä tai tämän tuoteselosteen mahdollisista virheellisistä tiedoista. Tarkemmat tekniset tiedot löytyvät valmistajan alkuperäisestä (eng.) versiosta.

Päivitetty 08/2014

