

Advanced Materials

Araldite® 2022

TUOTESELOSTE

Araldite® 2022

Kaksikomponenttinen metakrylaattiliima

Ominaispiirteet

- Helppo hioa
- Liimaa monia kestopuoveja
- Kestää hyvin öljyä ja bensiiniä
- Ei vaadi täydellistä pintakäsittelyä
- Hyvät täyttöominaisuudet (4mm asti)

Kuvaus

Araldite 2022 on monikäyttöinen, kaksikomponenttinen, huoneenlämmössä kovettuva metakrylaattiliima. Soveltuu erittäin monien materiaalien liimaamiseen.

	2022/A	2022/B	2022 mix
Väri	Valkoinen	Keltainen	Beige
Ominaispaino	1.15	0.95	1.00
Viskositeetti 23°C (Pas)	35-70	35-70	tiksotrooppinen
Avoin aika (100g 23°C)	-	-	n. 10 minuuttia
Leimahduspiste (°C)	10	10	-

Käsittely

Pinnan esikäsittely

Asianmukainen liimattavien pintojen puhdistus on ehdoton edellytys lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Pinnat tulee puhdistaa rasvanpoistoaineella, esim. asetonilla tai iso-propanolilla. Huonolaatuisia alkoholeja, bensiiniä tai tinneriä ei saa käyttää. Kaikkein lujin ja kestävin liimasauma saavutetaan mekaanisella pintakäsittelyllä (karhennus) tai kemiallisella pintakäsittelyllä (esim. etsaus). Pintakäsittelyn jälkeen pinnat on puhdistettava vielä toisen kerran rasvanpoistoaineella.

Sekoitus

Sekoitusuhde	Paino-osaa	Tilavuusosaa
Araldite 2022/A	100	100
Araldite 2022/B	94	100

Araldite 2022 on saatavissa 50ml ja 380ml patruunoissa. Pakkauksessa on jokaista patruunaa kohti yksi sekoituskärki. Tämän lisäksi tarvitaan erikseen hankittava liimapistooli.

Annostelu

Harts / koveteseos voidaan levittää joko manuaalisesti tai automaattisesti esikäsiteltyihin pintoihin. 0,05-0,10 mm paksu liimakerros antaa yleensä parhaan leikkauslujuuden. Liimasauman suunnittelu on myös erittäin tärkeää lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Liimattavat kappaleet tulee liittää yhteen heti liiman levittämisen jälkeen ja pitää kappaleet kiinteässä asennossa kunnes liima on saavuttanut käsittelylujuuden. Lisätietoa maahantuojalta tai osoitteessa www.araldite2000plus.com.

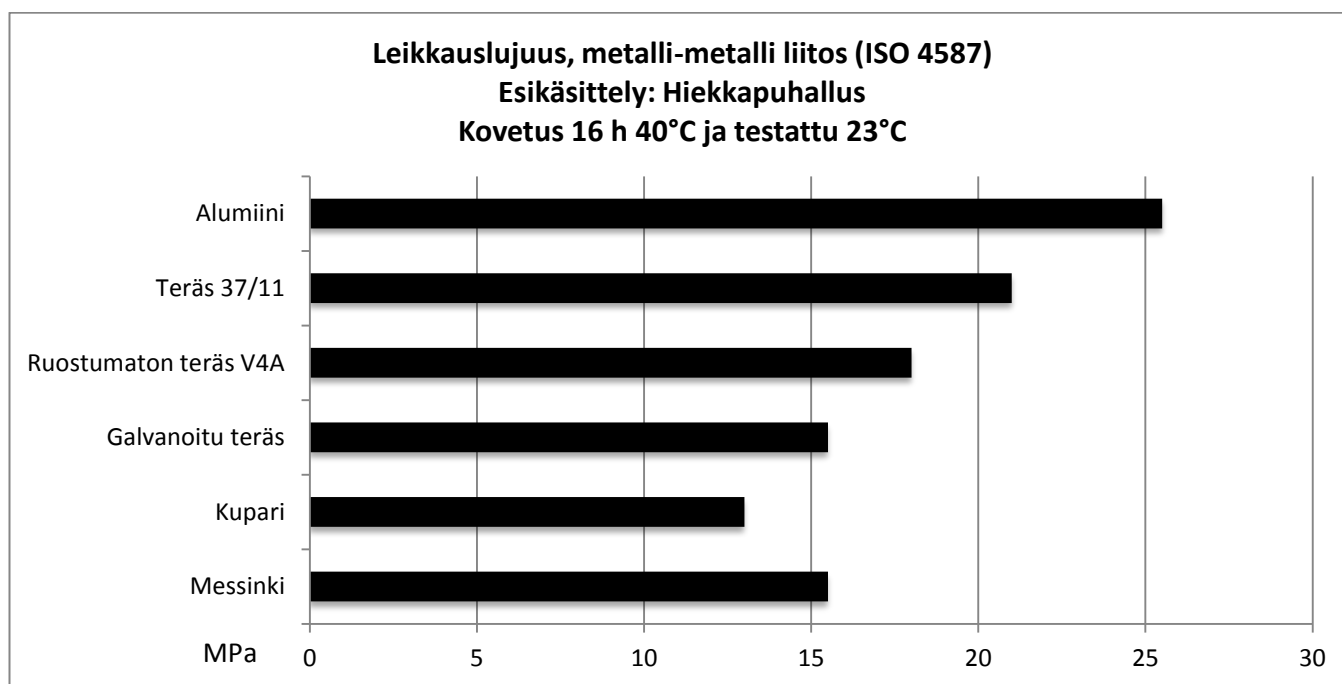
Lämpötila	°C	10	15	23	40
Kovetusaika	tuntia	-	-	-	-
LSS > 1 MPa	minuuttia	60	25	18	15
Kovetusaika	tuntia	-	-	-	-
LSS > 10 MPa	minuuttia	90	45	30	20

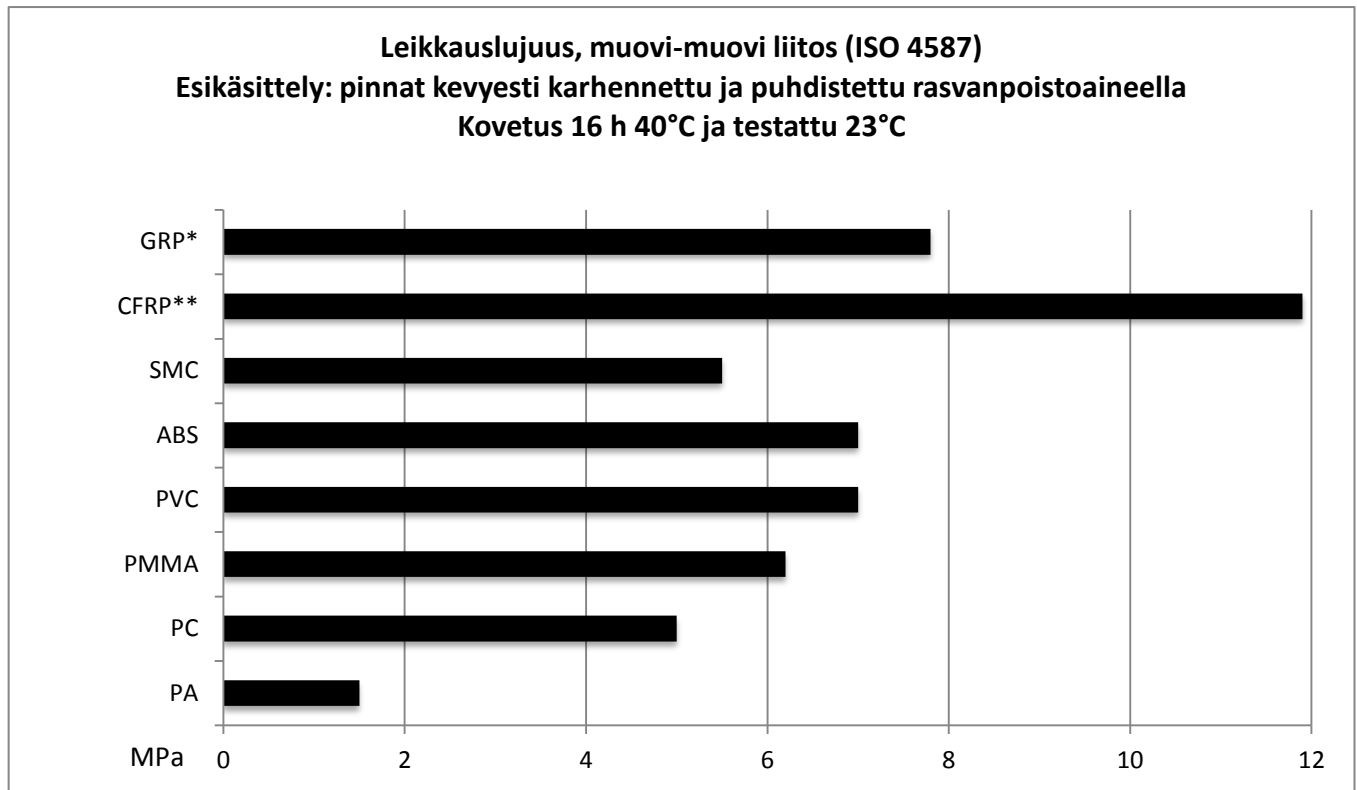
LSS = Lap Shear Strength = leikkauslujuus

1 MPa= käsittelylujuus. 10 MPa= työstölujuus

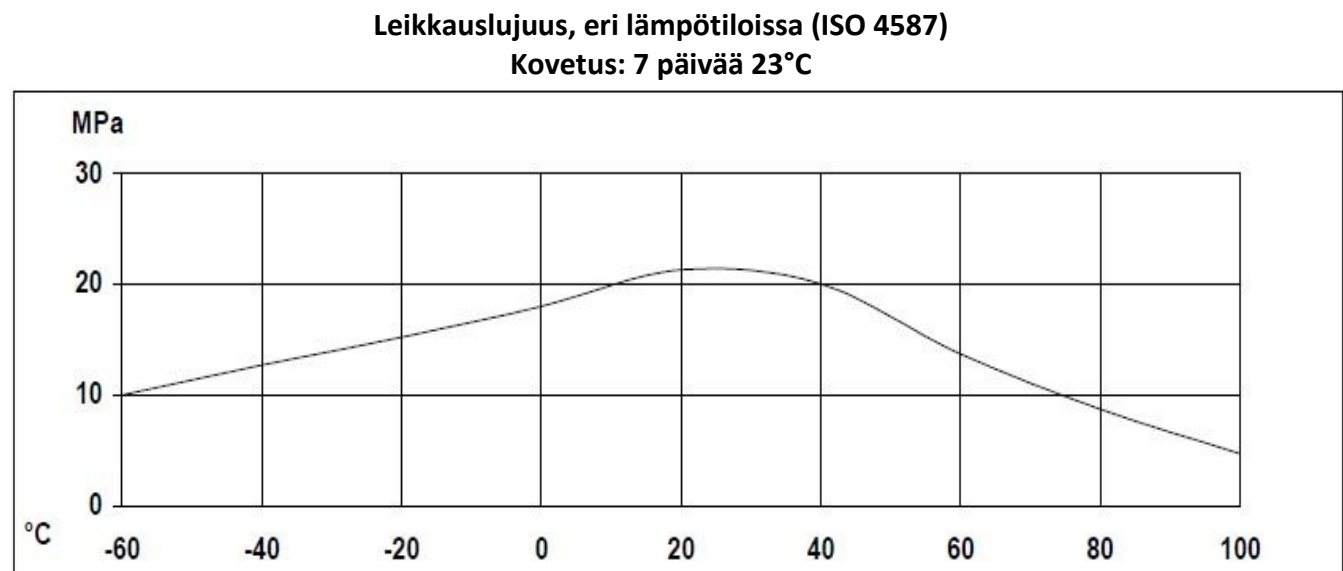
Ominaisuudet

Ellei toisin mainita on liimatesteissä käytetty 114 x 25 x 1,6 mm alumiinikappaleita. Liimasauman pinta-ala on 12,5 x 25 mm. Alumiinikappaleet on liitetty toisiinsa päällekkäisliitoksella. Tiedot ovat ainoastaan suuntaa antavia.





* Lasikuitukomposiitti (Glass Reinforced Plastics) **Hiilikuitukomposiitti (Carbon Fiber Reinforced Plastics)



Roller peel test (ISO 4578), Kuoriutumislujuus
Kovetus 24 h 23°C

4N/mm

Glass Transition Temperature, Lasittumislämpötila
Kovetus 24 h 23°C

n. 45°C

Flexural Strength (ISO 178), Taivutuslujuus
Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

43 MPa

Kovuus, Shore D

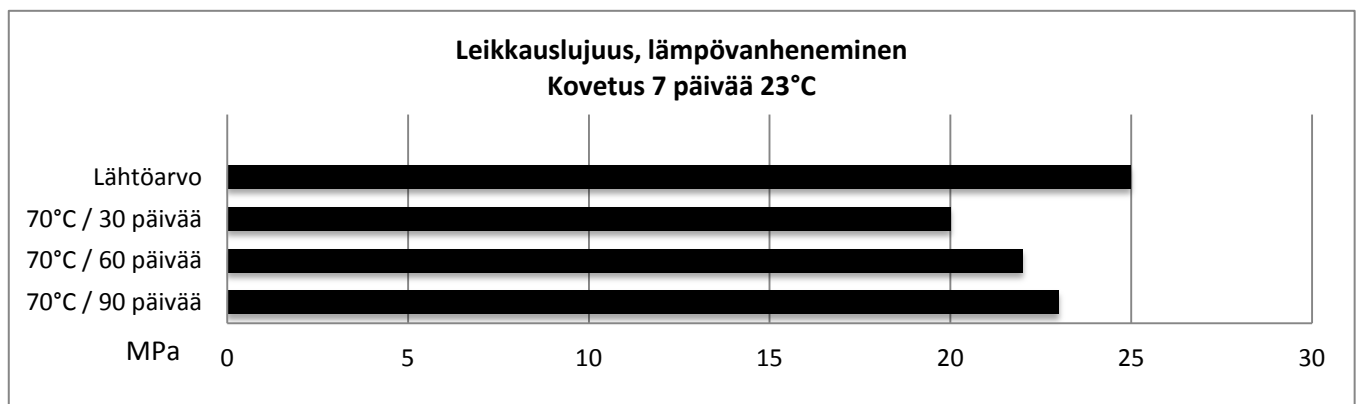
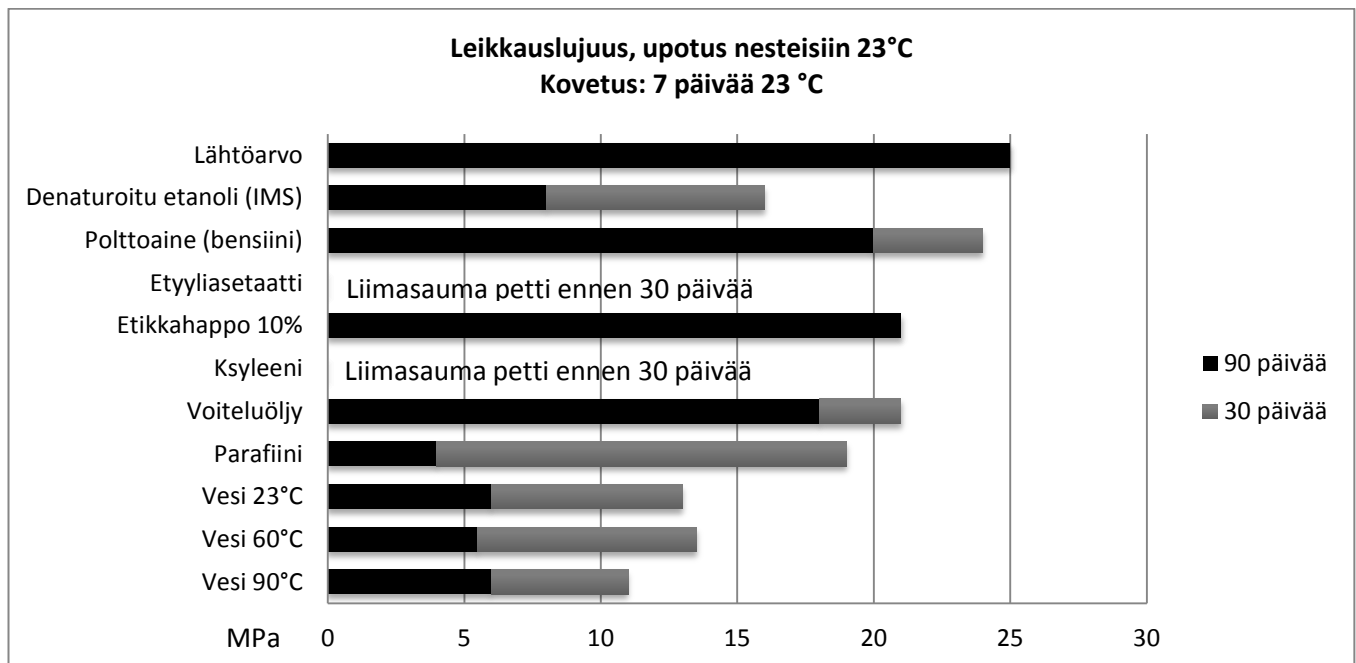
D75

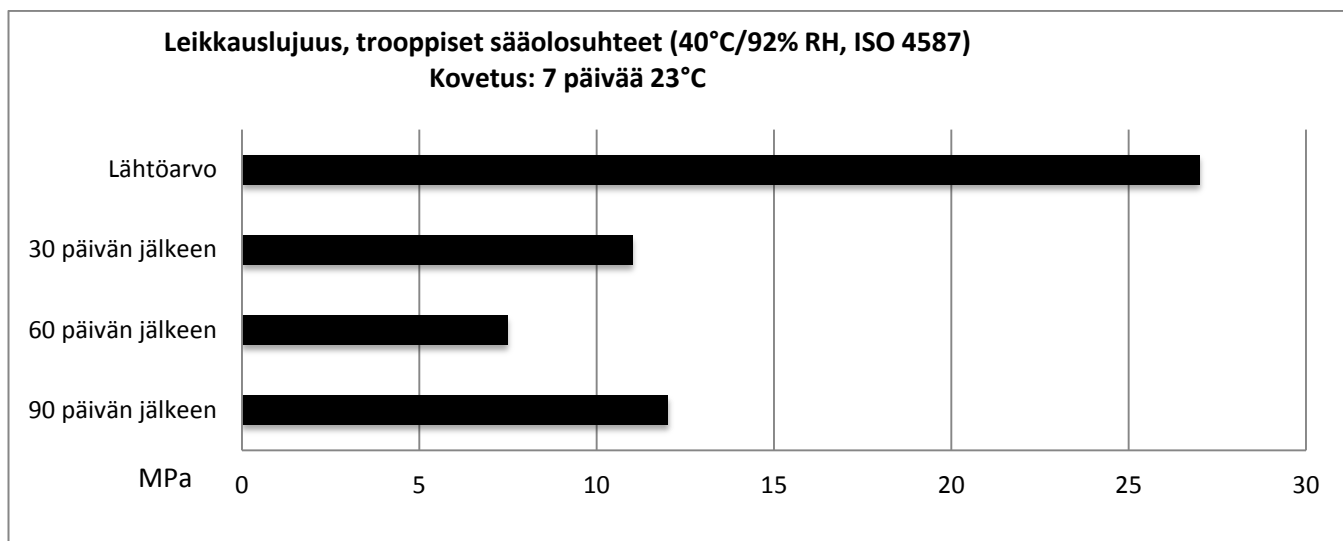
Flexural Modulus (ISO 178), Taivutusmoduuli
Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

1692 MPa

Murtovenymä

2-7 %





Varastointi

Araldite 2022/A ja 2022/B tulee varastoida tiiviisti suljetuissa pakkauksissa 2- 8°C lämpötilassa. Eräpäivä on ilmoitettu pakkauksessa.

Puhdistus

Työvälineet voidaan puhdistaa liimasta saippualla ja kuumalla vedellä ennen kun liima on ehtinyt kovettua. Kovettuneen liiman poistaminen ja irrottaminen on erittäin työlästä ja vaikeaa. Jos puhdistukseen käytetään liuottimia, esim. asetonia, on varmistettava että asianmukaiset suojavälineet on käytössä.

Käsittely

Turvallisen käsittelyn edellyttämät suojatoimet ja ohjeet yleisestä työskentelyturvallisuudesta löytyvät käyttöturvallisuustiedotteesta.

Teknisen datalehden sisältö

Tämän tuoteselosteen sisältö on viitteellinen ja perustuu Huntsman Advanced Materials tuoteselosteeseen. Lindberg & Lund Oy ei ota vastuuta tuotteen virheellisestä käytöstä tai tämän tuoteselosteen mahdollisista virheellisistä tiedoista. Tarkemmat tekniset tiedot löytyvät valmistajan alkuperäisestä (eng.) versiosta.

