

## Advanced Materials

# Araldite® 2021

### TUOTESELOSTE

#### Araldite® 2021

Kaksikomponenttinen sitkistetty metakrylaattiliima

#### Ominaispiirteet

- Nopeasti kovettuva
- Korkea kuoriutumislujuus
- Monikäyttöinen
- Erinomainen monien muovien, komposiittien ja metallien liimaamiseen
- Käyttölämpötila jopa 100°C

#### Kuvaus

Araldite 2021 on huoneenlämmössä kovettuva kaksikomponenttinen metakrylaattiliima monien eri materiaalien nopeaan liimaamiseen.

	2021/A	2021/B	2021 mix
Väri	Valkoinen	Beige/ keltainen	Vaaleankeltainen
Ominaispaino	1.03	0.96	n. 1
Viskositeetti 25°C (Pas)	30-70	35- 70	tiksotrooppinen
Avoin aika (100g 25°C)	-	-	2- 3 minuuttia
Leimahduspiste (°C)	10	10	-

#### Käsittely

##### Pinnan esikäsittely

Asianmukainen liimattavien pintojen puhdistus on ehdoton edellytys lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Pinnat tulee puhdistaa rasvanpoistoaineella, esim. asetonilla tai iso-propanolilla. Huonolaatuisia alkoholeja, bensiiniä tai tinneriä ei saa käyttää. Kaikkein lujin ja kestävin liimasauma saavutetaan mekaanisella pintakäsittelyllä (karhennus) tai kemiallisella pintakäsittelyllä (esim. etsaus). Pintakäsittelyn jälkeen pinnat on puhdistettava vielä toisen kerran rasvanpoistoaineella.

##### Sekoitus

Sekoitusuhde	Paino-osaa	Tilavuusosaa
Araldite 2021/A	100	100
Araldite 2021/B	90	100

Araldite 2021 löytyy 50ml ja 380ml patruunoissa. Pakkauksessa on jokaista patruunaa kohti yksi sekoituskärki. Tämän lisäksi tarvitaan erikseen hankittava liimapistooli.

**Annostelu**

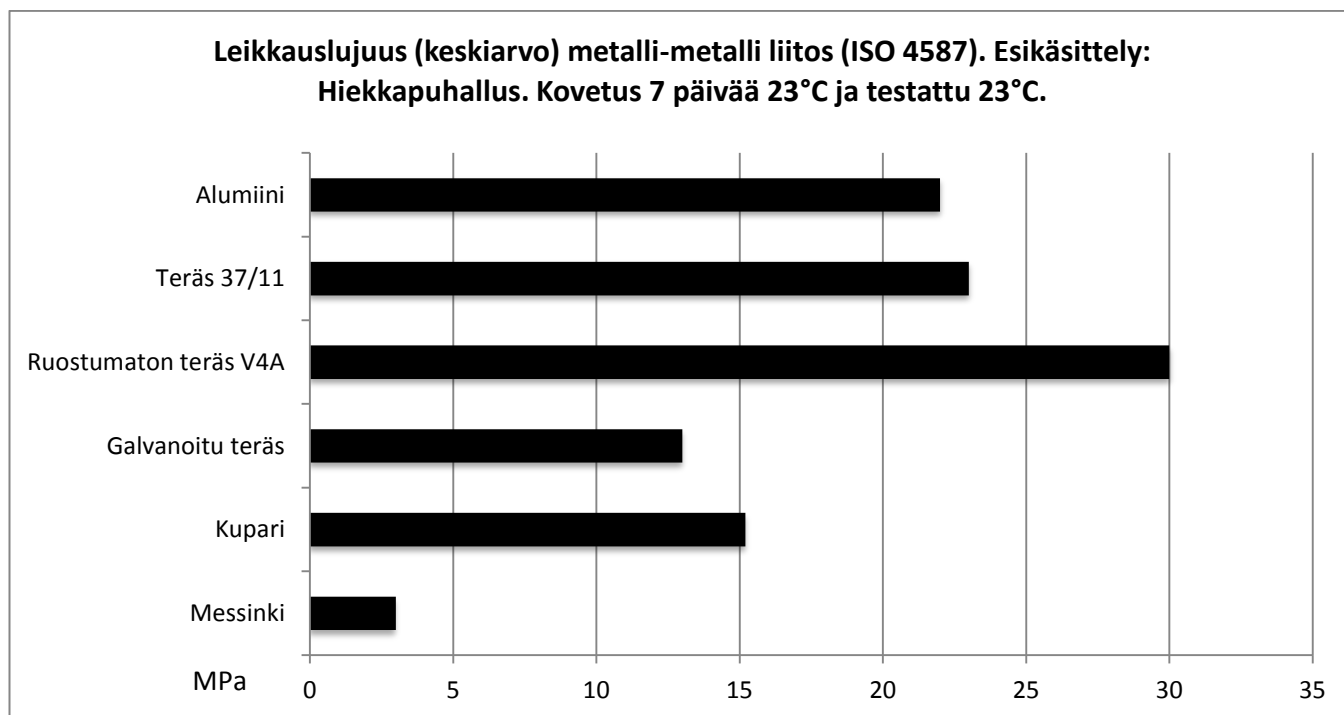
Hartsii / koveteseos voidaan levittää joko manuaalisesti tai automaattisesti esikäsiteltyihin pintoihin. 0,05-0,10 mm paksu liimakerros antaa yleensä parhaan leikkauslujuuden. Liimasauman suunnittelu on myös erittäin tärkeää lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Liimattavat kappaleet tulee liittää yhteen heti liiman levittämisen jälkeen ja pitää kappaleet kiinteässä asennossa kunnes liima on saavuttanut käsittelylujuuden. Lisätietoa maahantuojalta tai osoitteessa [www.araldite2000plus.com](http://www.araldite2000plus.com).

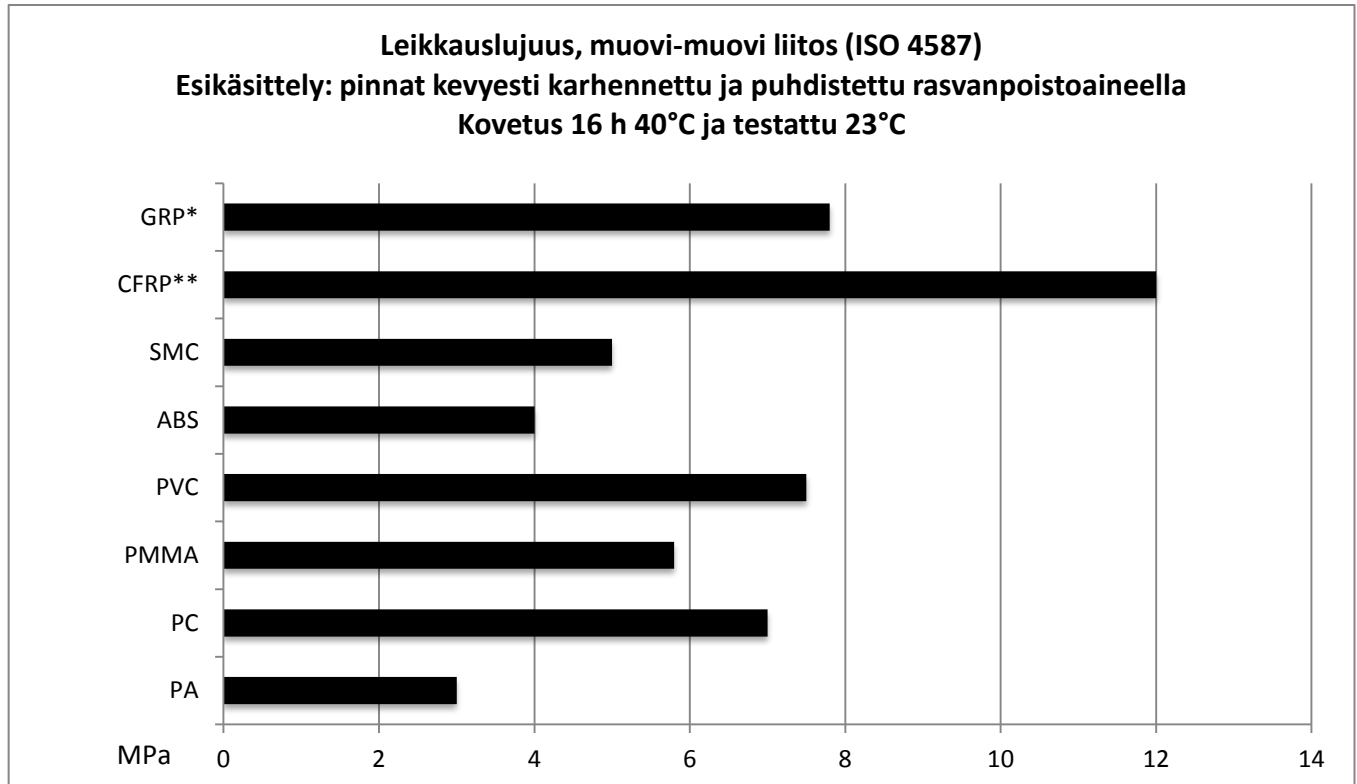
Lämpötila	°C	10	15	23	40
Kovetus aika	tuntia	-	-	-	-
LSS > 1 MPa	minuuttia	20	12	8	2
Kovetus aika	tuntia	-	-	-	-
LSS > 10 MPa	minuuttia	30	25	18	5

LSS = Lap Shear Strength = leikkauslujuus  
1 MPa = käsittelylujuus. 10 MPa = työstölujuus

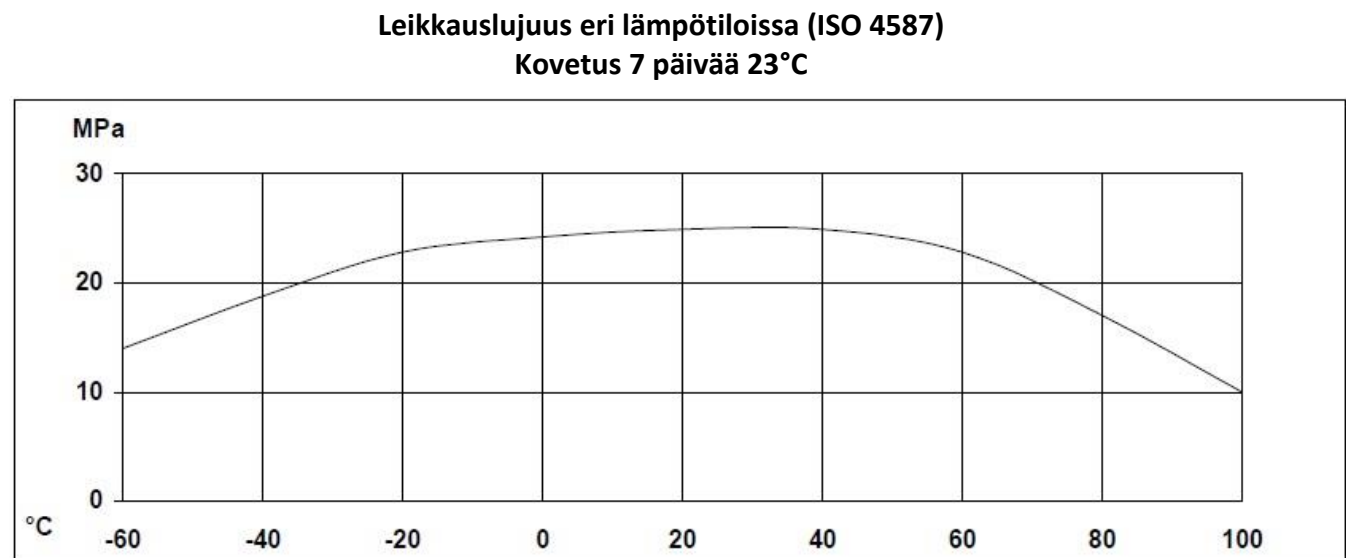
**Ominaisuudet**

Ellei toisin mainita on liimatesteissä käytetty 114 x 25 x 1,6 mm alumiinikappaleita. Liimasauman pinta-ala on 12,5 x 25mm. Alumiinikappaleet on liitetty toisiinsa päällekkäisliitoksella. Tiedot ovat ainoastaan suuntaa antavia.





\* Lasikuitukomposiitti (Glass Reinforced Plastics) \*\* Hiilikuitukomposiitti (Carbon Fiber Reinforced Plastics)



Roller peel test (ISO 4578), Kuoriutumislujuus

11 N/mm

Flexural Strength (ISO 178), Taivutuslujuus

Kovetus 24 h 23°C, testattu 23°C

36 MPa

Flexural Modulus (ISO 178), Taivutusmoduuli

Kovetus 24 h 23°C, testattu 23°C

1430 MPa

Murtovenymä (ISO 178)

n. 5%

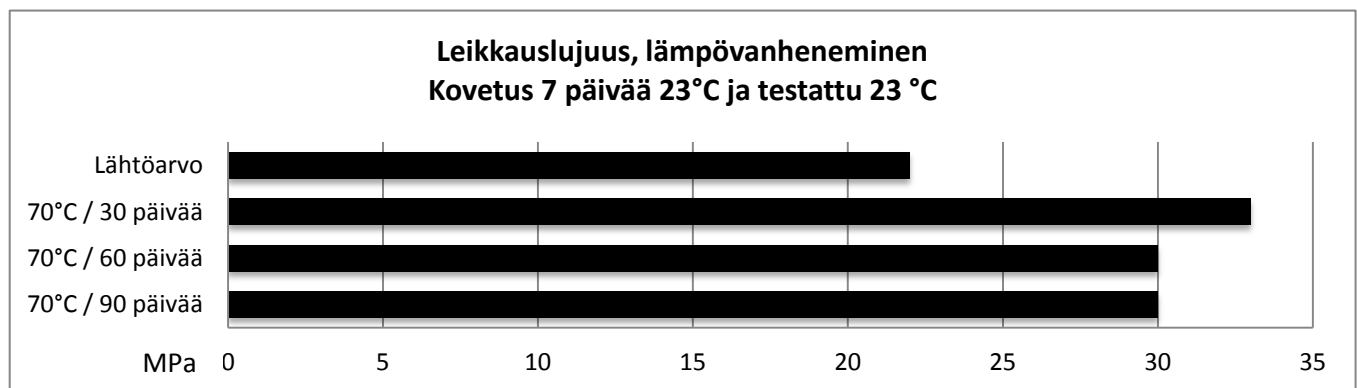
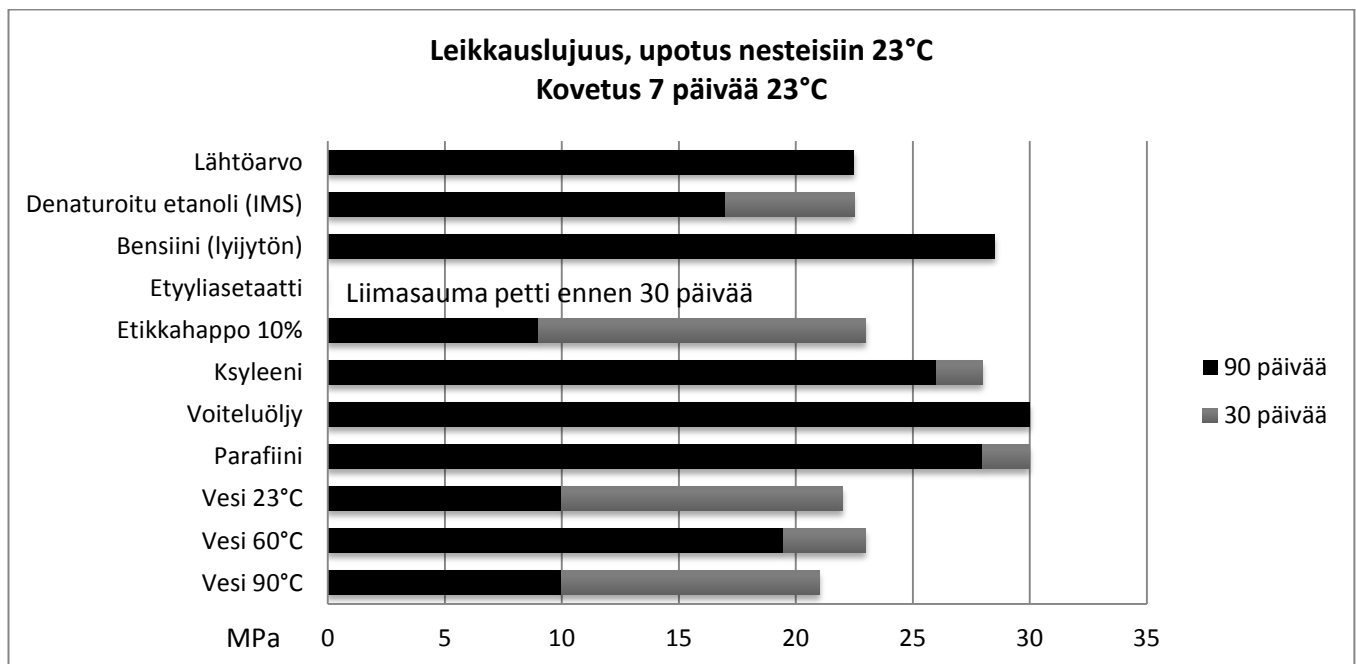
Kovuus

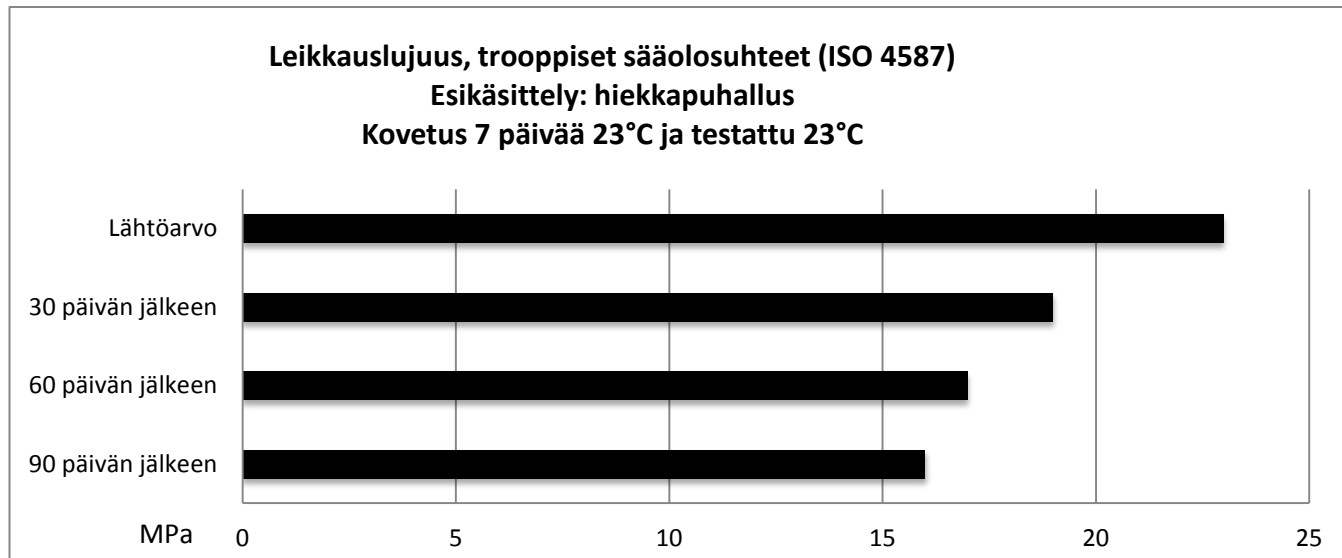
Shore D78

Lämpövaihtelut (leikkauslujuus)

100 sykliä á 6h/ -30°C <-> 70°C

29 MPa





## Varastointi

Araldite 2021/A ja 2021/B tulee varastoida tiiviisti suljetuissa pakkauksissa 2- 8°C lämpötilassa. Eräpäivä on ilmoitettu pakkauksessa.

## Käsittely

Turvallisen käsittelyn edellyttämät suojatoimet ja ohjeet yleisestä työskentelyturvallisuudesta löytyvät käyttöturvallisuustiedotteesta.

## Teknisen datalehden sisältö

Tämän tuoteselosteen sisältö on viitteellinen ja perustuu Huntsman Advanced Materials tuoteselosteeseen. Lindberg & Lund Oy ei ota vastuuta tuotteen virheellisestä käytöstä tai tämän tuoteselosteen mahdollisista virheellisistä tiedoista. Tarkemmat tekniset tiedot löytyvät valmistajan alkuperäisestä (eng.) versiosta.

Päivitetty 08/ 2014

