

Advanced Materials
Araldite® 2014-1
TUOTESELOSTE

Araldite® 2014-1
Kaksikomponenttinen epoksiliima

Ominaispiirteet

- Harmaa tahnamainen epoksi
- Korkea lämmön-, veden- ja kemikaalinkestävyys
- Pieni kutistuma
- Hyvät täyttöominaisuudet (5mm asti)

Kuvaus

Araldite 2014-1 on huoneenlämmössä kovettava, tiksotrooppinen ja hyvät täyttöominaisuudet omaava kaksikomponenttinen epoksiliima. Esim. metallien, elektroniikkakomponenttien, lasikuidun ja muiden materiaalien liimaamiseen kun vaaditaan korkeaa lämmönkestävyyttä sekä vaativia olosuhteita kestävä liima. Alhaisen kaasunmuodostuksen ansiosta 2014-1 soveltuu hyvin elektroniikka- sekä ilmailusovelluksiin.

	2014-1/A	2014-1/B	2014-1 mix
Väri	beige	harmaa	harmaa
Ominaispaino	n. 1.6	n. 1.6	n. 1.6
Viskositeetti 25°C (Pas)	50- 80	tiksotrooppinen	tiksotrooppinen
Avoin aika (100g 25°C)	-	-	60 min.
Leikkauslujuus (25°C)	-	-	> 14 MPa

Käsittely

Pinnan esikäsittely

Asianmukainen liimattavien pintojen puhdistus on ehdoton edellytys lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Pinnat tulee puhdistaa rasvanpoistoaineella, esim. asetonilla tai iso-propanolilla. Huonolaatuisia alkoholeja, bensiiniä tai tinneriä ei saa käyttää. Kaikkein lujin ja kestävin liimasauma saavutetaan mekaanisella pintakäsittelyllä (karhennus) tai kemiallisella pintakäsittelyllä (esim. etsaus). Pintakäsittelyn jälkeen pinnat on puhdistettava vielä toisen kerran rasvanpoistoaineella.

Sekoitus

Sekoitusuhde	Paino-osaa	Tilavuusosaa
Araldite 2014-1/A	100	100
Araldite 2014-1/B	50	50

Araldite 2014-1 löytyy sekä patruunoissa (50 ml, 200 ml, 380 ml) että 2 kg kiteissä. Pakkauksessa on jokaista patruunaa kohti yksi sekoituskärki. Kitistä löytyy yksi sekoituslasta komponenttien sekoittamiseen.

Annostelu

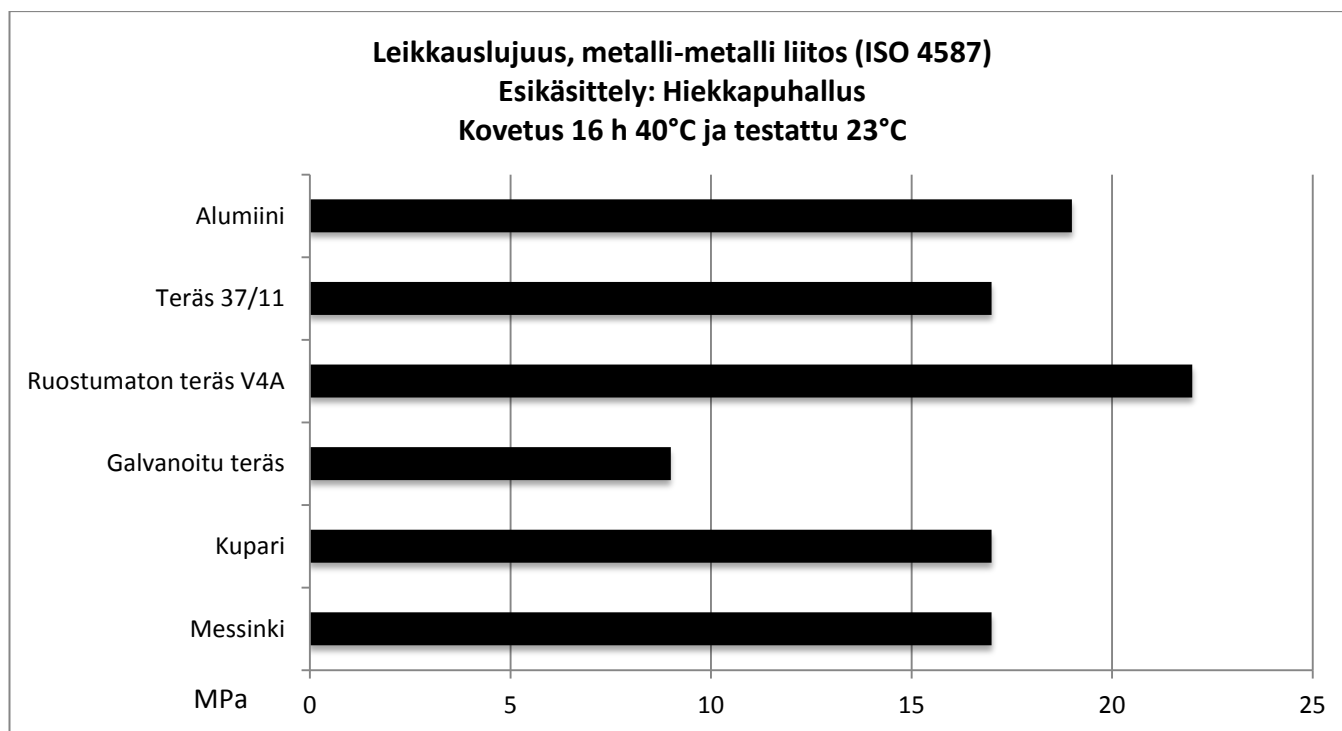
Hartsii / koveteseos voidaan levittää joko manuaalisesti tai automaattisesti esikäsiteltyihin pintoihin. 0,05-0,10 mm paksu liimakerros antaa yleensä parhaan leikkauslujuuden. Liimasauman suunnittelu on myös erittäin tärkeää lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Liimattavat kappaleet tulee liittää yhteen heti liiman levittämisen jälkeen ja pitää kappaleet kiinteässä asennossa kunnes liima on saavuttanut käsittelylujuuden. Lisätietoa maahantuojalta tai osoitteessa www.araldite2000plus.com.

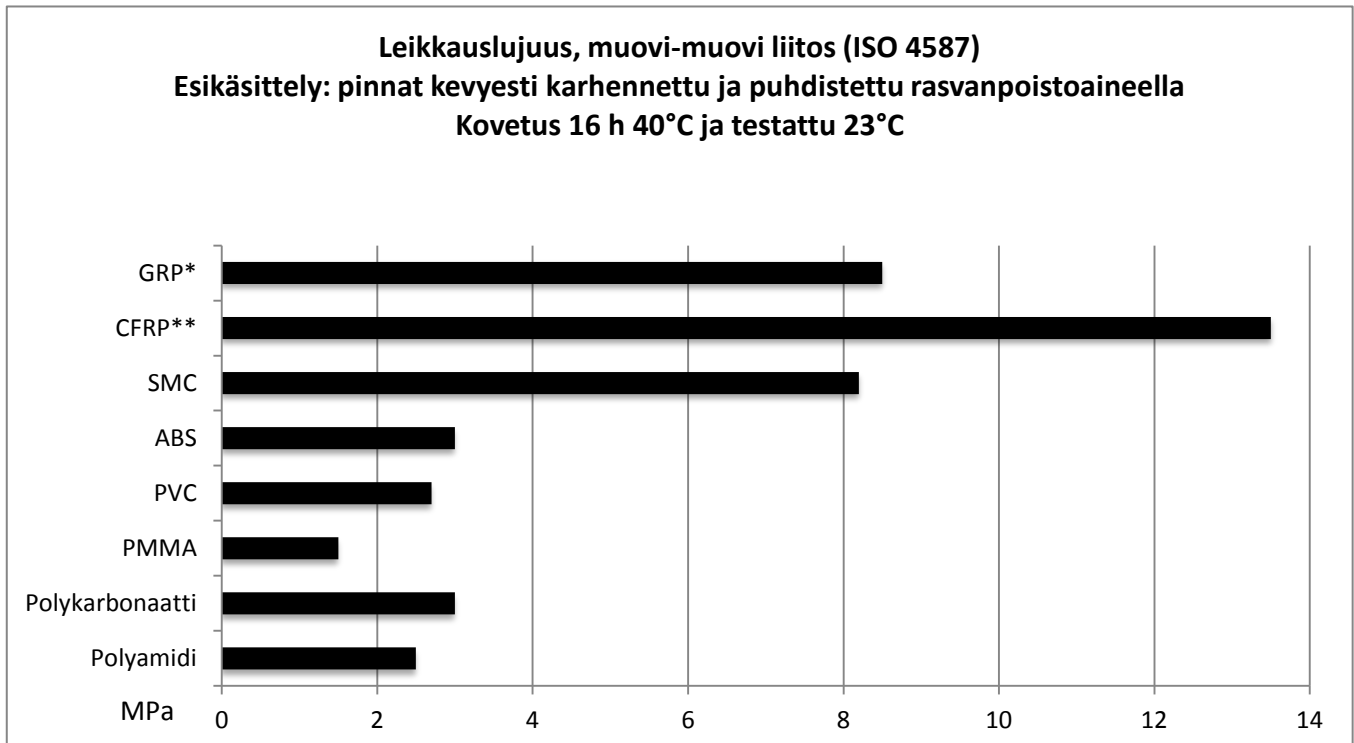
Lämpötila	°C	10	15	23	40	60	100
Kovetus aika	tuntia	14	8	3	-	-	-
LSS > 1 MPa	minuuttia	-	-	-	60	15	3
Kovetus aika	tuntia	20	11	5	-	-	-
LSS > 10 MPa	minuuttia	-	-	-	80	20	4

LSS = Lap Shear Strength = leikkauslujuus
1 MPa= käsittelylujuus. 10 MPa= työstölujuus

Ominaisuudet

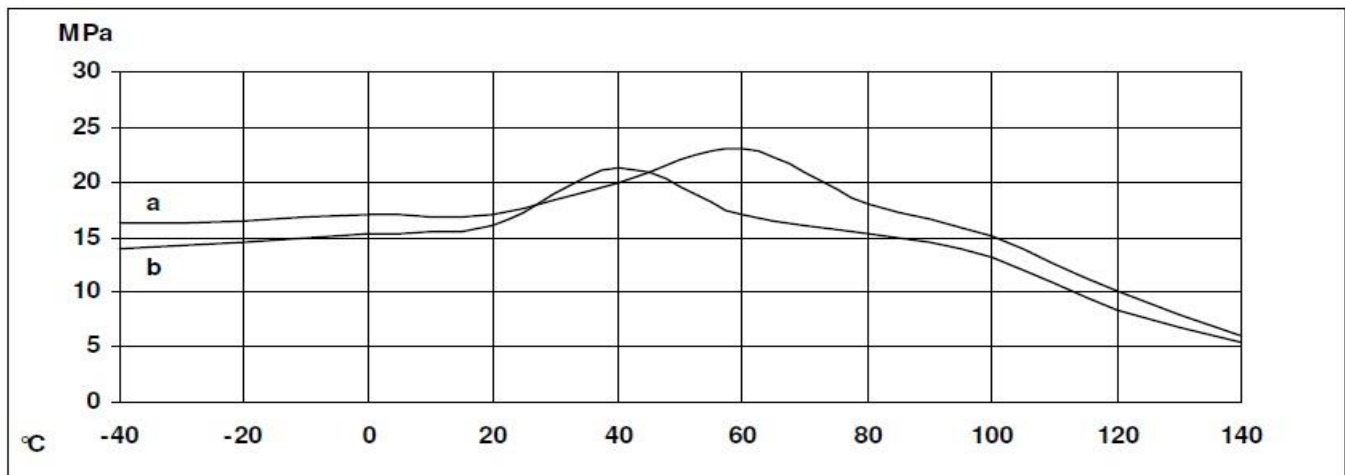
Ellei toisin mainita on liimatesteissä käytetty 114 x 25 x 1,6 mm alumiinikappaleita. Liimasauman pinta-ala on 12,5 x 25 mm. Alumiinikappaleet on liitetty toisiinsa päällekkäisliitoksella. Tiedot ovat ainoastaan suuntaa antavia.





* Lasikuitukomposiitti (Glass Reinforced Plastics) ** Hiilikuitukomposiitti (Carbon Fiber Reinforced Plastics)

Leikkauslujuus eri lämpötiloissa (ISO 4587)
Kovetus: a) 7 pvä 23°C b) 24 h 23°C + 30 min 80°C



Roller peel test (ISO 4578), Kuoriutumislujuus

Kovetus 16 h 40°C

3N/mm

Glass Transition Temperature, Lasittumislämpötila

Kovetus 16 h 40°C + 1h 80°C

n. 85°C

Flexural Strength (ISO 178), Taivutuslujuus

Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

60 MPa

Flexural Modulus (ISO 178), Taivutusmoduuli

Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

4350 MPa

Tensile Strength (ISO 527), Vetolujuus

Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

26 MPa

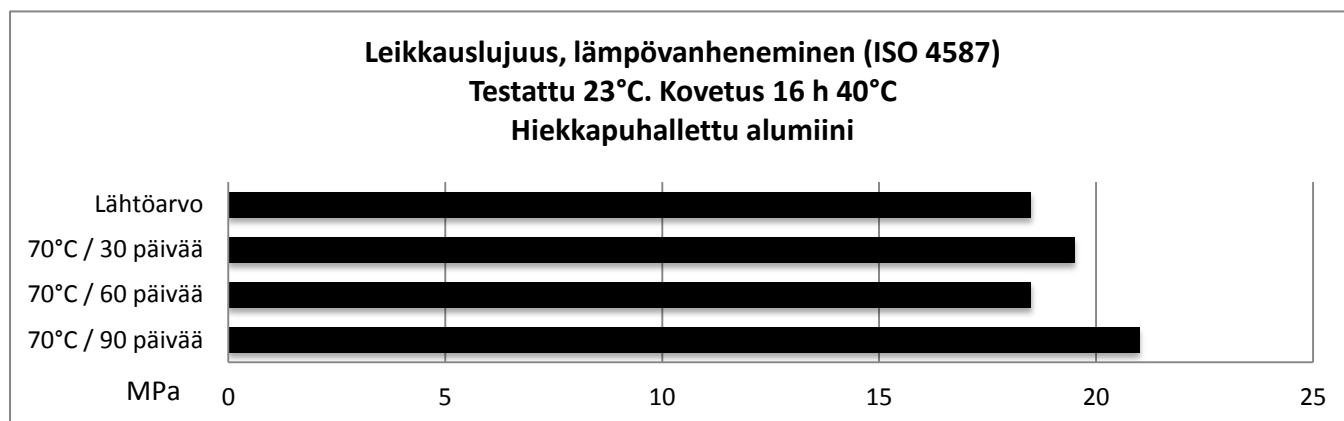
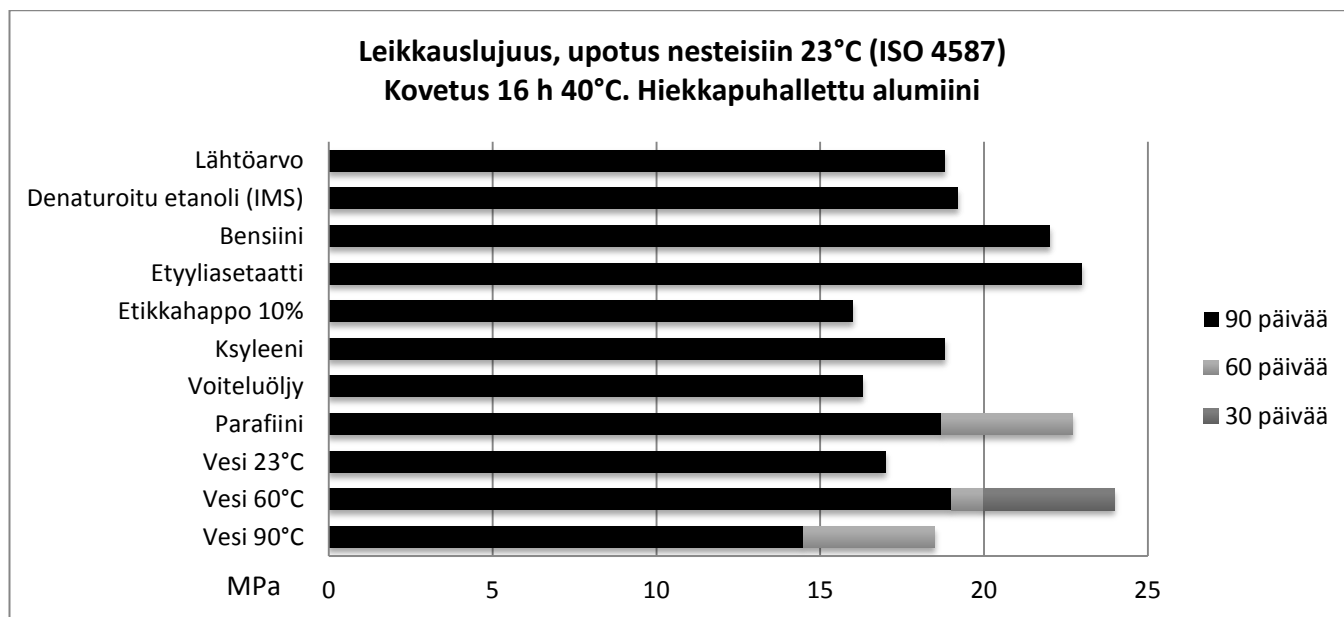
Tensile Modulus (ISO 527), Kimmokerroin

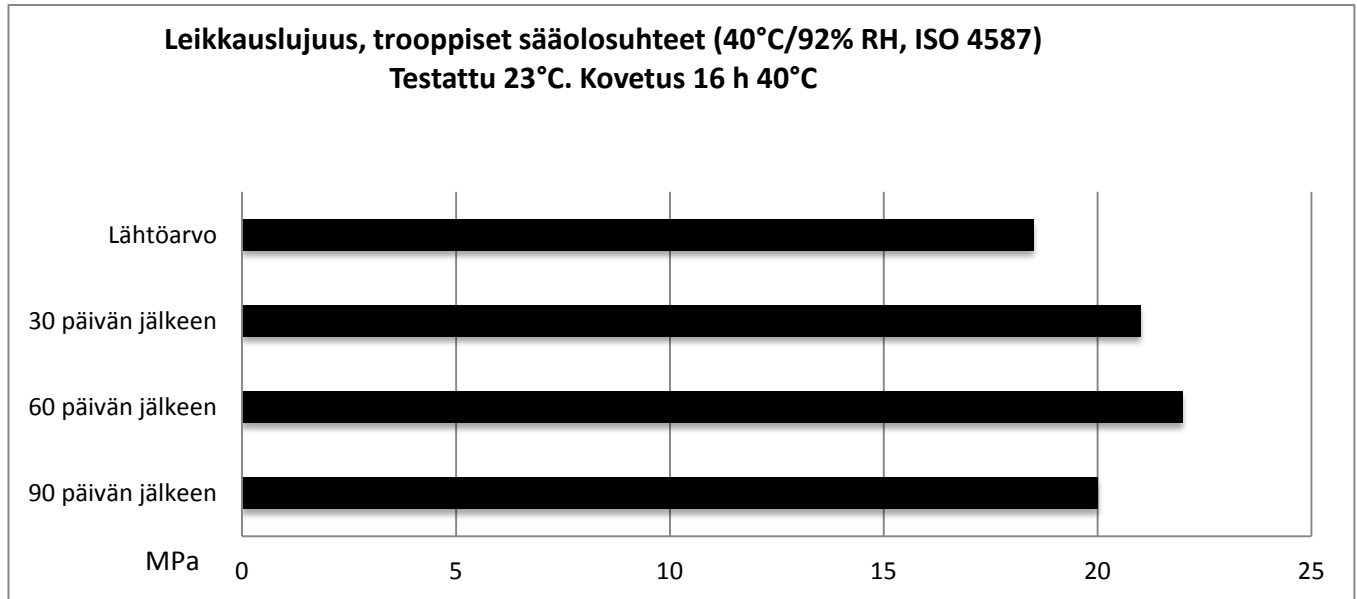
Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C

4350 MPa

Murtovenymä (23°C)

0,7%





Varastointi

Araldite 2014-1/A ja 2014-1/B on varastoitava tiiviisti suljetuissa pakkauksissa huoneenlämmössä. Eräpäivä on ilmoitettu pakkauksessa.

Käsittely

Turvallisen käsittelyn edellyttämät suoja- ja ohjeet yleisestä työskentelyturvallisuudesta löytyvät käyttöturvallisuustiedotteesta.

Puhdistus

Työvälineet voidaan puhdistaa liimasta saippualla ja kuumalla vedellä, tai Ara® Ecocleaner:lla ennen kun liima on ehtinyt kovettua. Kovettuneen liiman poistaminen ja irrottaminen on erittäin työlästä ja vaikeaa. Jos puhdistukseen käytetään liuottimia, esim. asetonia, on varmistettava että asianmukaiset suojavälineet on käytössä.

Teknisen datalehden sisältö

Tämän tuoteselosteen sisältö on viitteellinen ja perustuu Huntsman Advanced Materials tuoteselosteeseen. Lindberg & Lund Oy ei ota vastuuta tuotteen virheellisestä käytöstä tai tämän tuoteselosteen mahdollisista virheellisistä tiedoista. Tarkemmat tekniset tiedot löytyvät valmistajan alkuperäisestä (eng.) versiosta.

Päivitetty 08/2014

