

Advanced Materials

Araldite® 2011

TUOTESELOSTE

Araldite® 2011

Kaksikomponenttinen epoksiliima

Ominaispiirteet

- Yleisliima
- Pitkä avoin aika
- Pieni kutistuma
- Hyvä dynaamisen kuormituksen kesto
- Soveltuu monien materiaalien liimaamiseen

Kuvaus

Araldite 2011 on monikäyttöinen, kaksikomponenttinen, huoneenlämmössä kovettuva, sitkeä ja luja epoksiliima. Soveltuu monien metallien, keramiikan, lasin, kumin, kovien muovien ja monien muiden materiaalien liimaamiseen. Araldite 2011 on monipuolinen liima ammatti- ja teollisuuskäyttöön.

	2011/A	2011/B	2011 mix
Väri	Neutraali	Vaaleankeltainen	Vaaleankeltainen
Ominaispaino	1.15	0.95	1.05
Viskositeetti 25°C (Pas)	30-50	20-35	30-45
Avoin aika (100g 25°C)	-	-	n. 100 minuuttia
Varastointiaika (2- 40°C)	3 vuotta	3 vuotta	-

Käsittely

Pinnan esikäsittely

Asianmukainen liimattavien pintojen puhdistus on ehdoton edellytys lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Pinnat tulee puhdistaa rasvanpoistoaineella, esim. asetonilla tai iso-propanolilla. Huonolaatuisia alkoholeja, bensiiniä tai tinneriä ei saa käyttää. Kaikkein lujin ja kestävin liimasauma saavutetaan mekaanisella pintakäsittelyllä (karhennus) tai kemiallisella pintakäsittelyllä (esim. etsaus). Pintakäsittelyn jälkeen pinnat on puhdistettava vielä toisen kerran rasvanpoistoaineella.

Sekoitus

Sekoitusuhde	Paino-osaa	Tilavuusosaa
Araldite 2011/A	100	100
Araldite 2011/B	80	100

Araldite 2011 löytyy sekä patruunoissa (50 ml, 200 ml, 380 ml) että 2 kg kiteissä. Pakkauksessa on jokaista patruunaa kohti yksi sekoituskärki. Kitistä löytyy yksi sekoituslasta millä komponentit sekoitetaan. Komponentit punnitaan ensin painosuhteeseen 100:80. Tämän jälkeen seuraa n. 5 min huolellinen ja rauhallinen sekoittaminen.

Annostelu

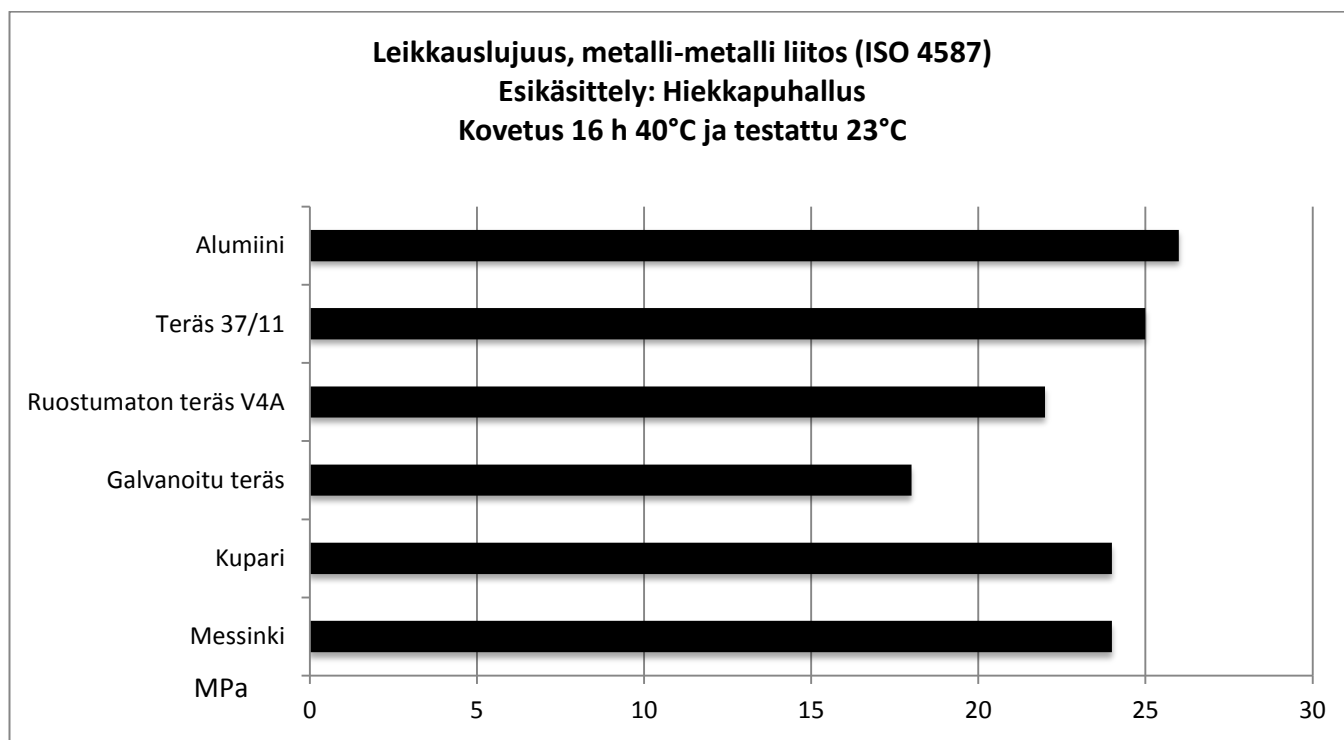
Hartsii / koveteseos voidaan levittää joko manuaalisesti tai automaattisesti esikäsiteltyihin pintoihin. 0,05-0,10 mm paksu liimakerros antaa yleensä parhaan leikkauslujuuden. Liimasauman suunnittelu on myös erittäin tärkeää lujan ja kestävä liimasauman saavuttamiseksi. Liimattavat kappaleet tulee liittää yhteen heti liiman levittämisen jälkeen ja pitää kappaleet kiinteässä asennossa kunnes liima on saavuttanut käsittelylujuuden. Lisätietoa maahantuojalta tai osoitteessa www.araldite2000plus.com.

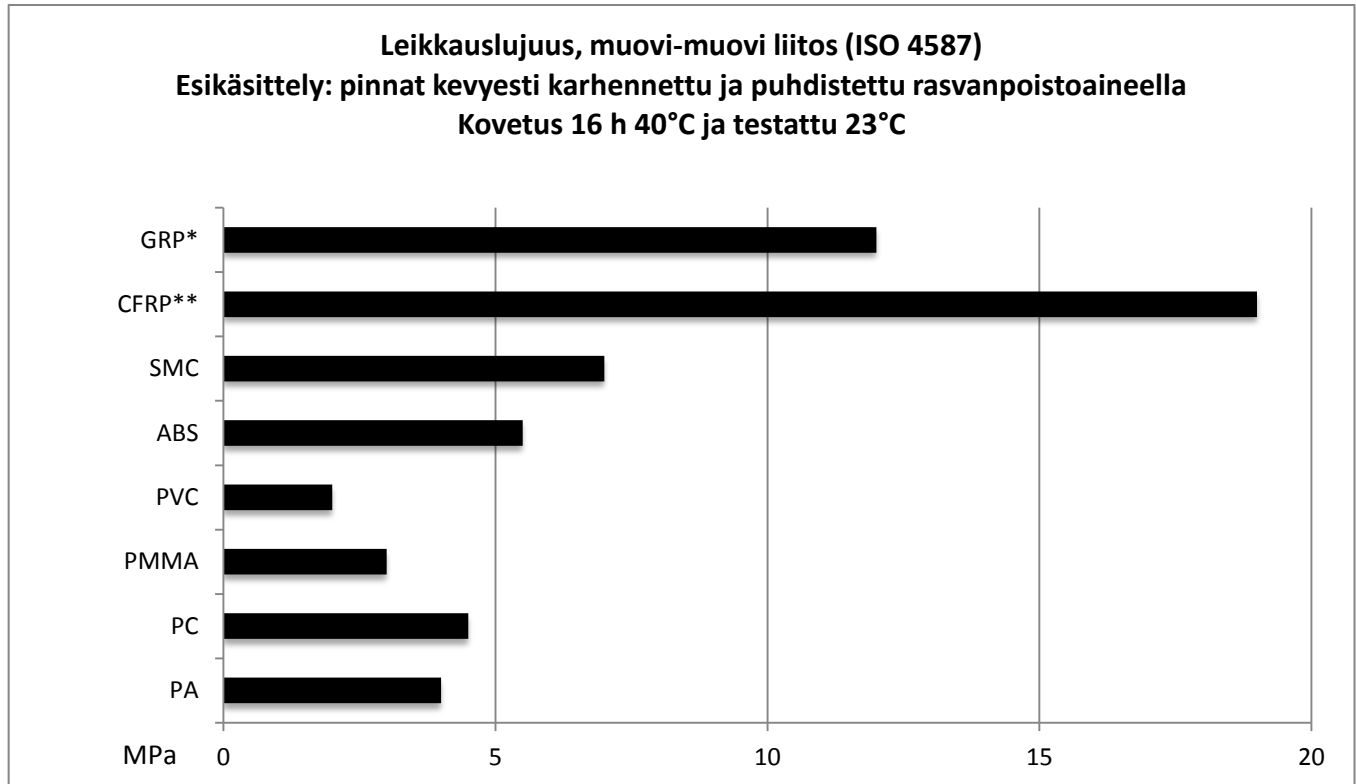
Lämpötila	°C	10	15	23	40	60	100
Kovetusaika	tuntia	24	12	7	2	-	-
LSS > 1 MPa	minuuttia	-	-	-	-	30	6
Kovetusaika	tuntia	36	18	10	3	-	-
LSS > 10 MPa	minuuttia	-	-	-	-	45	7

LSS = Lap Shear Strength = leikkauslujuus
1 MPa= käsittelylujuus. 10 MPa= työstölujuus

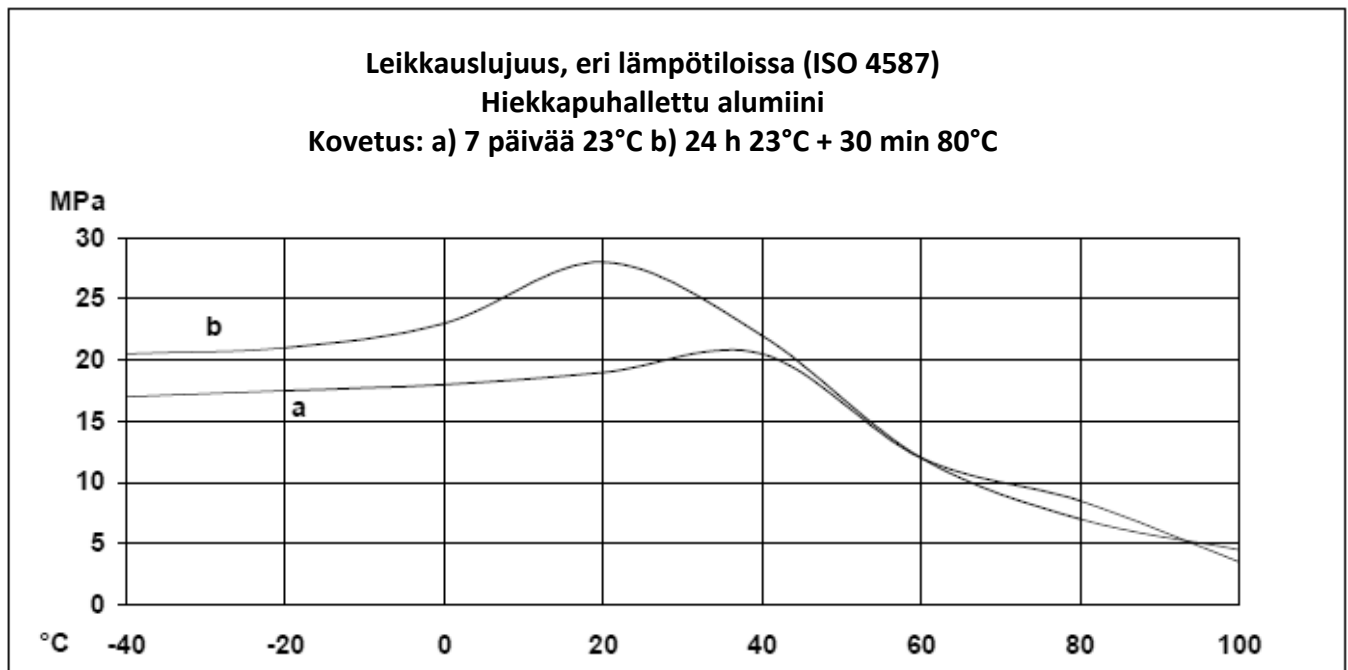
Ominaisuudet

Ellei toisin mainita on liimatesteissä käytetty 114 x 25 x 1,6 mm alumiinikappaleita. Liimasauman pinta-ala on 12,5 x 25 mm. Alumiinikappaleet on liitetty toisiinsa päällekkäisliitoksella. Tiedot ovat ainoastaan suuntaa antavia.

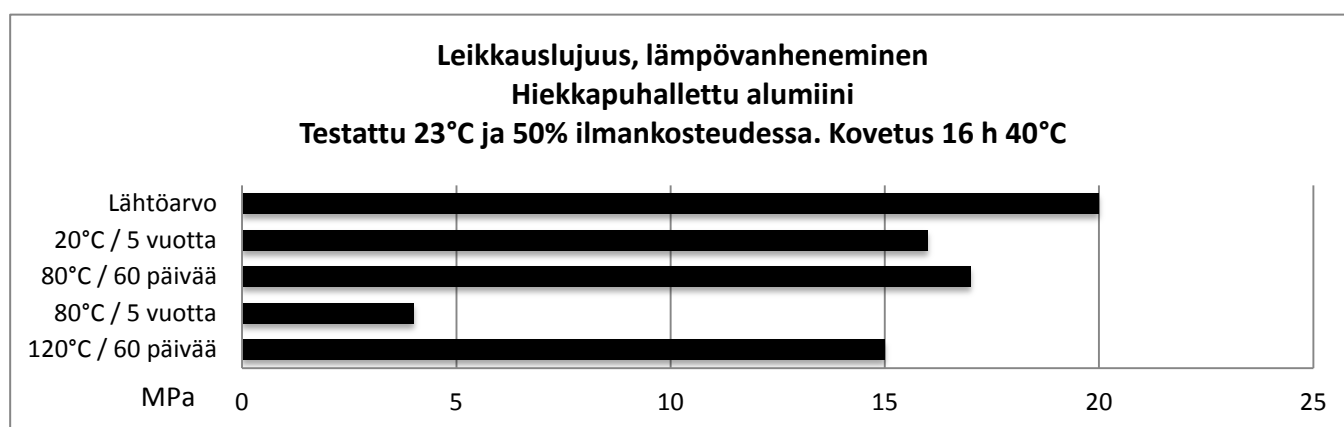
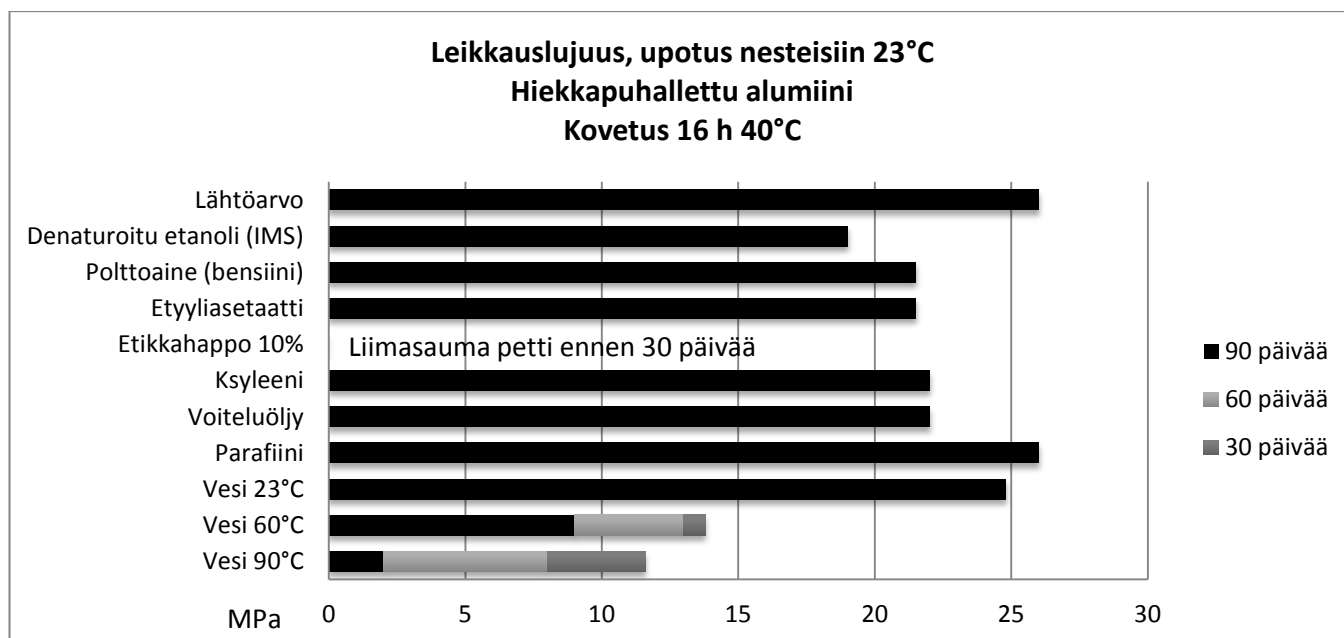


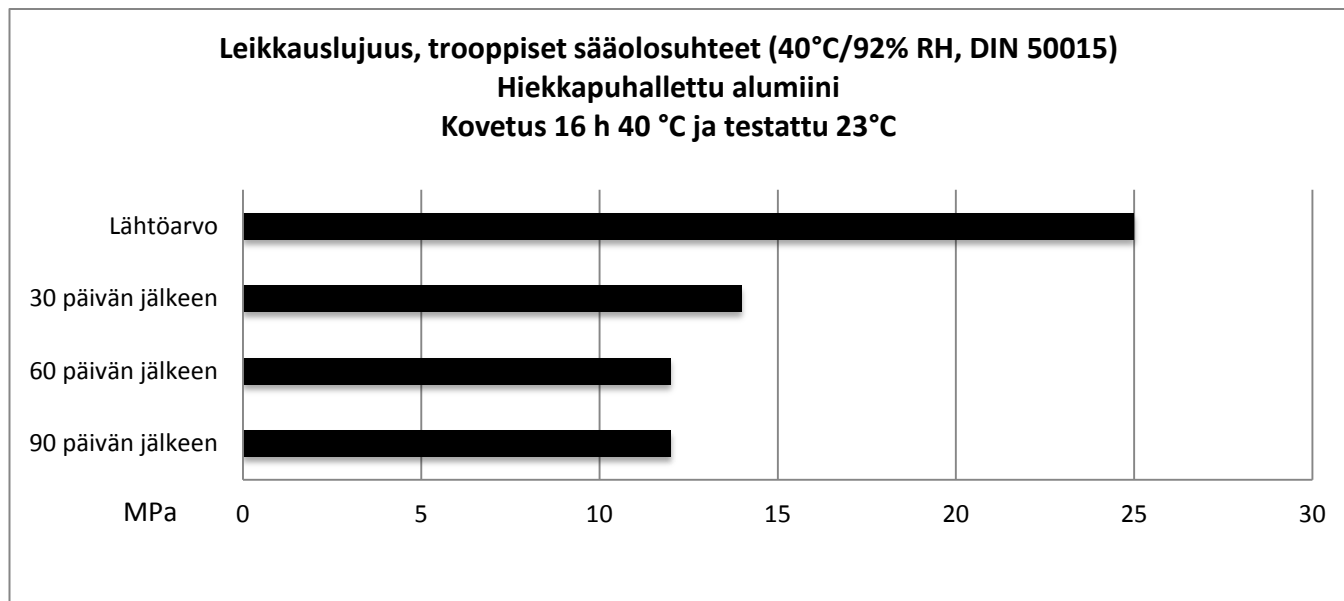


*lasikuitukomposiitti (Glass Reinforced Plastics) ** Hiilikuitukomposiitti (Carbon Fiber Reinforced Plastics)



Roller peel test (ISO 4578), Kuoriutumislujuus Kovetus 16 h 40°C	5N/mm
Glass Transition Temperature, Lasittumislämpötila Kovetus 16 h 40°C	n. 45°C
Flexural Strength (ISO 178), Taivutuslujuus Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C	60 MPa
Flexural Modulus (ISO 178), Taivutusmoduuli Kovetus 16 h 40°C, testattu 23°C	1900 MPa
Elongation at break, Murtovenymä	9% (23°C)
Veden imeytyminen (ISO 62-80) 24h, 23°C	0,8%
30min, 100°C	1,3 %





Varastointi

Araldite 2011/A ja 2011/B tulee varastoida tiiviisti suljetuissa pakkauksissa huoneenlämmössä. Eräpäivä on ilmoitettu pakkauksessa.

Käsittely

Turvallisen käsittelyn edellyttämät suoja- ja ohjeet yleisestä työskentelyturvallisuudesta löytyvät käyttöturvallisuustiedotteesta.

Puhdistus

Työvälineet voidaan puhdistaa liimasta saippualla ja kuumalla vedellä, tai Ara® Ecocleaner:lla ennen kun liima on ehtinyt kovettua. Kovettuneen liiman poistaminen ja irrottaminen on erittäin työlästä ja vaikeaa. Jos puhdistukseen käytetään liuottimia, esim. asetonia, on varmistettava että asianmukaiset suojavälineet on käytössä.

Teknisen datalehden sisältö

Tämän tuoteselosteen sisältö on viitteellinen ja perustuu Huntsman Advanced Materials tuoteselosteeseen. Lindberg & Lund Oy ei ota vastuuta tuotteen virheellisestä käytöstä tai tämän tuoteselosteen mahdollisista virheellisistä tiedoista. Tarkemmat tekniset tiedot löytyvät valmistajan alkuperäisestä (eng.) versiosta.

Päivitetty 08/2014

